

LISTA DE COTEJO PARA LLUVIA DE IDEAS

DATOS GENERALES				
Nombre del(a) alumno(a): No Hubo				
GRUPO:	MI_1A	CARRERA:	MAESTRIA EN INGENIERIA	
INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: INGENIERIA DE CALIDAD Y MANUFACTURA		
NOMBRE DEL DOCENTE: PEDRO JACOME ONOFRE		FIRMA DEL DOCENTE		
DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN				
PRODUCTO: PARTICIPAR EN LLUVIA DE IDEAS SOBRE EL TEMA, PARTICIPACIONES, ASISTENCIA, COMPORTAMIENTO E IDEAS INNOVADORAS	FECHA: 21-09-2022	PERIODO ESCOLAR: SEPTIEMBRE 2022-ENERO 2023		
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN				
Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.				
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	La expresión oral cumple con los requisitos de: a. Coherente y claro	X		
2%	b. Faltas de ideas	X		
2%	c. Lenguaje técnico apropiado	X		
2%	d. Desarrollo coherente del tema	X		
3%	e. Extraordinario al expresarse	X		
3%	Enfoque: El análisis contiene el tema central estudiado	X		
3%	Elaboración: Debe partir de una palabra o concepto central del tema en cuestión	X		
3%	Responsabilidad: respondió a la hora indicada.	X		
20%	CALIFICACIÓN	100		

GUIA DE OBSERVACION PARA LINEA DE TIEMPO

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): NO HUBO			
GRUPO:	MI_1A	CARRERA:	MAESTRIA EN INGENIERIA
INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: INGENIERIA DE CALIDAD Y MANUFACTURA	
NOMBRE DEL DOCENTE: PEDRO JACOME ONOFRE.		FIRMA DEL DOCENTE	
DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN			
PRODUCTO: LINEA DE TIEMPO DE LA EVOLUCION DE LA MANUFACTURA (TAYLORISMO, FORDISMO, TOYOTISMO).	FECHA: 29-09-2022	PERIODO ESCOLAR: SEPTIEMBRE 2022-ENERO 2023	
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN			
Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.			
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	% OBTENIDO	OBSERVACIONES
5%	Portada Presentación El trabajo cumple con los requisitos de: a. Ortografía b. Organización Formato estandarizado de las letras	5	
15%	Contenido Veracidad de fechas Profundidad Amplitud	15	
5%	Bibliografía. Utilización de más de 1 libro para la investigación.	5	
5%	Responsabilidad: Entregó el archivo de la línea en la fecha y hora señalada.	5	
30%	CALIFICACIÓN	30	

GUIA DE OBSERVACIÓN PARA EXPOSICION

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: INGENIERIA DE CALIDAD Y MANUFACTURA
NOMBRE DEL DOCENTE: ING. PEDRO JACOME ONOFRE	TEMA: Evolución de la manufactura MI_1A 29-09-2022

OBJETIVO DE LA EXPOSICION: Trabajar en equipo, para demostrar su capacidad crítica y autocrítica del trabajo realizado, dominio de tema, así como la habilidad en el uso de las tics.

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN

NOMBRE DE LOS ALUMNOS: EQUIPOS DE 4 INTEGRANTES	NO. DE CONTROL:	FIRMA DEL ALUMNO:
Nancy del Carmen Quevedo Cosme	1.- _____.	1.- _____
Jorge Luis Tome Alvarado	2.- _____.	2.- _____
Julio Abelardo Montiel Pérez.	3.- _____.	3.- _____
María José Xala Lucho	4.- _____.	4.- _____
	5.- _____.	5.- _____
	6. _____.	6. _____

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar los documentos o actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia a evaluar se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" ocúpela cuando tenga que hacer comentarios referentes a lo observado.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
5%	Dominio del tema (divagaciones, claridad y uso de ejemplos)	x		
5%	Orden y claridad en la exposición	x		
2%	Dominio del auditorio	x		
2%	Material utilizado	x		
2%	Dicción	x		
2%	Manejo del tiempo	x		
2%	Presentación: limpieza y formalidad	x		
20%	CALIFICACIÓN	20%		