

Nombre del alumno(a):

Docente: SAF

**I. INSTRUCCIONES: Conteste las siguientes preguntas. Valor de 4 c/u**

- 1.- ¿Describa la evolución histórica de la higiene y seguridad industrial?
- 2.- ¿Cuáles son los objetivos de la seguridad e higiene industrial?
- 3.- ¿Esquematice las variables de entrada y salida de un subsistema de seguridad?
- 4.- ¿Esquematice las variables de entrada y salida de un accidente en un subsistema?
- 5.- ¿Cuáles son las funciones y responsabilidades de los trabajadores respecto a la seguridad?
- 6.- ¿Describa las actividades del programa de 9S?

**II. INSTRUCCIONES: subraye la respuesta a los siguientes conceptos. Valor de 3 c/u**

1.- Se define como una Técnica no médica de prevención de las enfermedades profesionales, mediante el control en el medio ambiente de trabajo de los contaminantes que las producen

- a) Higiene industrial b) Seguridad industrial c) Higiene

2.- Es la técnica de estudio y adaptación mutua entre el hombre y su puesto de trabajo

- a) Psicología del trabajo b) Ergonomía

3.- Es la contraída como consecuencia del trabajo por cuenta ajena en las actividades que se especifiquen en el cuadro que se apruebe por las disposiciones de aplicación y desarrollo de esa ley, y que esté provocada por la acción de elementos o sustancias que en dicho cuadro se indiquen.

- a) Enfermedad Profesional b) Enfermedad común

4.- Es toda violación que comete el ser humano a las normas consideradas seguras en la Seguridad Industrial.

- a) Condición insegura b) Actos inseguros c) Factor personal inseguro

5.- Es un acontecimiento no deseado, que bajo circunstancias ligeramente diferentes, podría haber resultado en lesiones a las personas, daño a la propiedad o pérdida para el proceso.

- a) Accidente de trabajo b) Incidente c) Accidente

6.- Cualquier condición de la que se pueda esperar con certeza que cause lesiones o daños a la propiedad y/o al medio ambiente y es inherente a las causas materiales (soluciones químicas) o equipos (aire comprimido, troqueladoras, recipientes a presión, etc.), está relacionado directamente con una condición insegura.

- a) Riesgo de trabajo b) Peligro c) Accidente de trabajo

7.- Es toda lesión orgánica o perturbación funcional, inmediata o posterior, o la muerte producida repentinamente, en ejercicio o con motivo del trabajo, cualesquiera que sean en el lugar y tiempo en que se presente.

- a) Accidente b) Accidente de trabajo

8.- Conjunto de acciones que permiten localizar y evaluar los riesgos, y establecer las medidas para prevenir los accidentes de trabajo.

- a) Medidas preventivas b) Higiene y seguridad c) Seguridad en el trabajo



**ITSSAT**

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS  
TUXTLA**

**DOCENTE:**

**SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ**

**ASIGNATURA:**

**HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL**

**ALUMNA:**

**LLANOS CHIPOL FRIDA SOFIA**

**CARRERA:**

**INGENIERIA INDUSTRIAL**

**GRUPO:**

**401-A**

**TAREA:**

**LINEA DE TIEMPO**

Línea del tiempo

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: Higiene y seguridad industrial		
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ		TEMA: 1 .2 Evolución histórica Unidad I: Introducción a la seguridad, higiene y salud ocupacional		
DATOS DEL		PROCESO DE EVALUACIÓN		
NOMBRE DEL ALUMNO: No. DE CONTROL		FIRMA DEL ALUMNO: _____		
<b>INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN</b>				
VALOR DE REACTIVO	CARACTERISTICAS A CUMPLIR ( REACTIVO )	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	<b>Puntualidad:</b> entrega en la fechas acordada	Si		
3%	<b>Presentación:</b> Contener los datos de identificación, grupo, nombres carrera, materia.	Si		
3%	<b>Contenido:</b> a.- Aportaciones a la higiene y seguridad industrial	Si		
5%	b.- Diseñar creativo de una línea del tiempo	Si		
2%	c.- Autor, aportación y año	Si		
<b>15 %</b>	<b>CALIFICACIÓN</b>	15		

## Ensayo

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: Higiene y seguridad industrial		
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ		TEMA: 1.4 Conceptualización sistémica de la seguridad, higiene y salud ocupacional. UNIDAD I: Introducción a la seguridad, higiene y salud ocupacional		
DATOS DEL		PROCESO DE EVALUACIÓN		
NOMBRE DEL ALUMNO: No. DE CONTROL		FIRMA DEL ALUMNO: _____		
<b>INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN</b>				
VALOR DE REACTIVO	CARACTERISTICAS A CUMPLIR ( REACTIVO )	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	<b>Puntualidad: asistencia</b>	Si		
2%	Presentación: debe contener los datos de identificación	Si		
3%	<b>Contenido:</b> a.- Introducción Conceptualización sistémica de la seguridad	Si		
5%	b.- Ensayo del tema	Si		
2%	c.- Conclusión	Si		
1%	d.- Bibliografía	Si		
<b>15 %</b>	<b>CALIFICACIÓN</b>	15		

**Programa de las 9S**

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: Higiene y seguridad industrial		
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ		TEMA: 1.5 Programa de las 9 "S" UNIDAD I: Introducción a la seguridad, higiene y salud ocupacional		
DATOS DEL		PROCESO DE EVALUACIÓN		
NOMBRE DEL ALUMNO: No. DE CONTROL		FIRMA DEL ALUMNO:		
<b>INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN</b>				
VALOR DE REACTIVO	CARACTERISTICAS A CUMPLIR ( REACTIVO )	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	<b>Puntualidad: asistencia</b>	Si		
2%	Presentación: debe contener los datos de identificación	Si		
3%	<b>Contenido:</b> a.- Introducción	Si		
5%	b.- Describe de la metodología de aplicación de las 9S	Si		
5%	c.- Estrategias utilizadas	Si		
3%	d.- Conclusión e interpretación	Si		
<b>20 %</b>	<b>CALIFICACIÓN</b>	20		