

I. INSTRUCCIONES: Conteste las siguientes preguntas. Valor de 4 c/u

- 1.- ¿Describe la evolución histórica de la higiene y seguridad industrial?
- 2.- ¿Cuáles son los objetivos de la seguridad e higiene industrial?
- 3.- ¿Esquematice las variables de entrada y salida de un subsistema de seguridad?
- 4.- ¿Esquematice las variables de entrada y salida de un accidente en un subsistema?
- 5.- ¿Cuáles son las funciones y responsabilidades de los trabajadores respecto a la seguridad?
- 6.- ¿Describe las actividades del programa de 95?

II. INSTRUCCIONES: subraye la respuesta a los siguientes conceptos. Valor de 3 c/u

- 1.- Se define como una Técnica no médica de prevención de las enfermedades profesionales, mediante el control en el medio ambiente de trabajo de los contaminantes que las producen
a) Higiene industrial b) Seguridad industrial c) Higiene
- 2.- Es la técnica de estudio y adaptación mutua entre el hombre y su puesto de trabajo
a) Psicología del trabajo b) Ergonomía
- 3.- Es la contraída como consecuencia del trabajo por cuenta ajena en las actividades que se especifiquen en el cuadro que se apruebe por las disposiciones de aplicación y desarrollo de esa ley, y que esté provocada por la acción de elementos o sustancias que en dicho cuadro se indiquen.
a) Enfermedad Profesional b) Enfermedad común
- 4.- Es toda violación que comete el ser humano a las normas consideradas seguras en la Seguridad Industrial.
a) Condición insegura b) Actos inseguros c) Factor personal inseguro
- 5.- Es un acontecimiento no deseado, que bajo circunstancias ligeramente diferentes, podría haber resultado en lesiones a las personas, daño a la propiedad o pérdida para el proceso.
a) Accidente de trabajo b) Incidente c) Accidente
- 6.- Cualquier condición de la que se pueda esperar con certeza que cause lesiones o daños a la propiedad y/o al medio ambiente y es inherente a las causas materiales (soluciones químicas) o equipos (aire comprimido, troqueladoras, recipientes a presión, etc.), está relacionado directamente con una condición insegura.
a) Riesgo de trabajo b) Peligro c) Accidente de trabajo
- 7.- Es toda lesión orgánica o perturbación funcional, inmediata o posterior, o la muerte producida repentinamente, en ejercicio o con motivo del trabajo, cualesquiera que sean en el lugar y tiempo en que se presente.
a) Accidente b) Accidente de trabajo

Línea del tiempo

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: Higiene y seguridad industrial		
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ		TEMA: 1.2 Evolución histórica Unidad I: Introducción a la seguridad, higiene y salud ocupacional		
DATOS DEL		PROCESO DE EVALUACIÓN		
NOMBRE DEL ALUMNO: No. DE CONTROL		FIRMA DEL ALUMNO: _____		
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN				
VALOR DE REACTIVO	CARACTERÍSTICAS A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	Puntualidad: entrega en la fechas acordada	Si		
3%	Presentación: Contener los datos de identificación, grupo, nombres carrera, materia.	Si		
1%	Contenido: a.- Introducción	Si		
5%	b.- Año, autor y aportación a la higiene y seguridad	Si		
3%	c.- Identificar aportaciones de desarrollo	Si		
1%	d.- Conclusión	Si		
15 %	CALIFICACIÓN	15		

Ensayo

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: Higiene y seguridad industrial		
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ		TEMA: 1.4 Conceptualización sistémica de la seguridad, higiene y salud ocupacional. Unidad I: Introducción a la seguridad, higiene y salud ocupacional		
DATOS DEL		PROCESO DE EVALUACIÓN		
NOMBRE DEL ALUMNO: No. DE CONTROL		FIRMA DEL ALUMNO: _____		
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN				
VALOR DE REACTIVO	CARACTERISTICAS A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	Puntualidad: entrega en la fechas acordada	Si		
3%	Presentación: Contener los datos de identificación, grupo, nombres carrera, materia.	Si		
1%	Contenido: a.- Introducción	Si		
5%	b.- Desarrollo del tema	Si		
3%	c.- Conclusión	Si		
1%	d.-Bibliografía	Si		
15 %	CALIFICACIÓN	15		

Programa de las 9S

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		NOMBRE DEL CURSO: Higiene y seguridad industrial		
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ		TEMA: 1.5 Programa de las 9S Unidad I: Introducción a la seguridad, higiene y salud ocupacional		
DATOS DEL PROCESO DE EVALUACIÓN				
NOMBRE DEL ALUMNO: No. DE CONTROL		FIRMA DEL ALUMNO: _____		
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN				
VALOR DE REACTIVO	CARACTERISTICAS A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	Puntualidad: entrega en la fechas acordada	Si		
3%	Presentación: Contener los datos de identificación, grupo, nombres carrera, materia.	Si		
3%	Contenido: a.- Introducción	Si		
5%	b.- Descripción de elementos de un programa de 9S	Si		
5%	c.- Identificación de estrategias	Si		
2%	d.- Conclusión	Si		
15 %	CALIFICACIÓN	15		

Línea del tiempo

URIETA MARTINEZ KARINA

15/15

Devolver

EVOLUCION HISTORICA.pdf

Abrir con Documentos de Go...

EVOLUCION HISTORICA

DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

(460-370 A.C)
Hipócrates escribió un tratado sobre las enfermedades de los mineros, a quienes recomendaba tomar baños higiénicos para evitar la saturación de plomo.

1473
En Alemania se publica un panfleto elaborado por Ulrich Ellenfab, que señala algunas enfermedades

Página 1 de 1

Archivos

Entregada el 25 feb a las 20:24
Ver historial

EVOLUCION HIST...

Calificación

15/15

Comentarios privados

SOCORRO AGUIRRE FER...
28 feb a las 21:34
Revisado

Añade un comentario ...

Publicar

Buscar

28°

09:59 p.m.
24/06/2023



Universidad:

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA.

Materia:

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

Docente:

SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ.

Tarea:

ENSAYO, ENFOQUE SISTEMÁTICO DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD.

Alumna:

JULIANA JAUREGUI SERRANO.

Carrera:

INGENIERÍA INDUSTRIAL.

Grupo:

601 "A"

Nº. Control:

20IU0030.

Fecha de entrega: 03/03/2023.



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN
ANDRÉS TUXTLA



INGENIERIA INDUSTRIAL

MATERIA:
HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

DOCENTE:
SOCORRO AGUIRRE FERNANDEZ

ALUMNA:
CRUZ MARCIAL LILIANA ARLET

TRABAJO:
CASO PRACTICO

GRUPO:
401-A

FECHA:
10 DE MARZO DE 2023

Las 9'S

La metodología de las 9 S es una técnica para la gestión del trabajo que tiene como objetivo alcanzar una mayor productividad con un mejor ambiente laboral. Es una filosofía