

Lista de cotejo de Reporte de Actividad Investigación

Nombre asignatura: Manufactura Flexible Asistida por Software

Tema: Introducción a las máquinas de control numérico.

Unidad 2

Nombre de la actividad: Investigación sobre los Procesos de fabricación que utilizan control numérico.

Nombre del alumno: __Erick Jimenes Martínez_____

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
1. Anexo se encuentra una portada	0-5	5
2. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> • Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor. • Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado. • Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad 	0-15	14
3. Anexo de conclusiones	0-5	5
4. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	4.5
Total Indicador:	30	28.5

Guía de observación para Presentación en PowerPoint

Nombre asignatura: Manufactura Flexible Asistida por Software

Tema: Introducción a las máquinas de control numérico.

Nombre de la exposición: Explicación de los temas de la unidad.

Nombre del alumno o integrantes del equipo: Erick Jimenes Martínez

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
5. Capacidad crítica y autocrítica del trabajo	0-5	5
6. Habilidad en el uso de TIC	0-7	6
7. Dominio del tema	0-7	7
8. Utilización de ejemplos acorde al tema explicado.	0-7	7
9. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-4	3.5
Total Indicador	30	28.5

Lista de cotejo de Reporte de la Practica

Nombre asignatura: Manufactura Flexible Asistida por Software

Tema: Introducción a las máquinas de control numérico.

Unidad 2

Nombre de la actividad: Elaboración de una pieza real diseñada en solidword y maquinada en la fresadora de 3 ejes

Nombre del alumno: Erick Jimenes Martínez

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Crterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (40%)
10. Anexo se encuentra una portada	0-5	4
11. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> • Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor. • Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado. • Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad 	0-25	24
12. Anexo de conclusiones	0-5	4
13. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	5
Total Indicador:	40	38



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS
TUXTLA**



DIVISIÓN DE INGENIERÍA MECATRÓNICA
MANUFACTURA FLEXIBLE ASISTIDA POR SOFTWARE

DOCENTE: DR. GUILLERMO REYES MORALES

GRUPO: 711-A.

PERIODO: AGOSTO 2023 - ENERO 2024

**INVESTIGACIÓN DE LA UNIDAD 2. MÁQUINAS DE CONTROL
NUMÉRICO**

INTEGRANTES:

CHAPOL GALLARDO KAZANDRA DE JESUS

JIMENEZ MARTINEZ ERIC

LOPEZ ARTIGAS CRISTIAN DANIEL

SANDOVAL AMBROS IRVING

SAN ANDRÉS TUXTLA, VER. 04/10/2023



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

DIVISIÓN DE INGENIERÍA MECATRÓNICA
MANUFACTURA FLEXIBLE

DOCENTE: DR. GUILLERMO REYES MORALES

GRUPO: 711-A.

MÁQUINAS DE CONTROL NUMÉRICO

INTEGRANTES:

CHAPOL GALLARDO KAZANDRA DE JESUS

JIMENEZ MARTINEZ ERIC

LOPEZ ARTIGAS CRISTIAN DANIEL

SANDOVAL AMBROS IRVING



**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS
TUXTLA**

DIVISIÓN DE INGENIERÍA MECATRÓNICA



manufactura flexible asistida por software

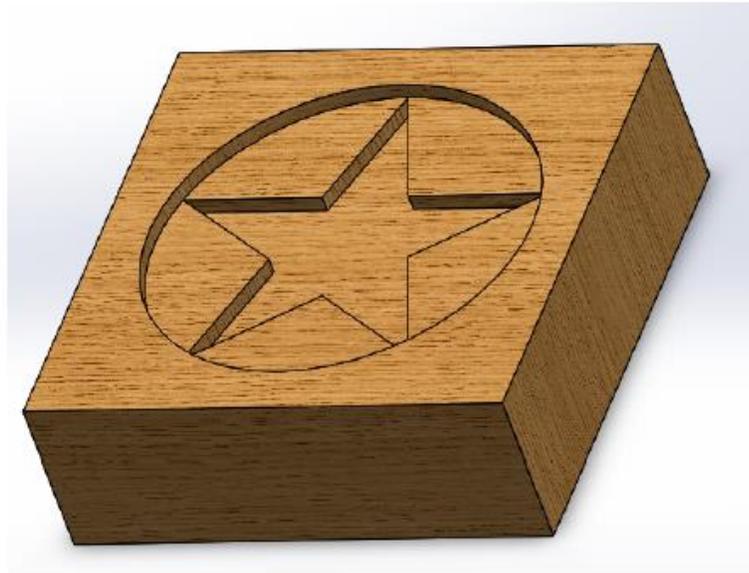
DOCENTE: DR. GUILLERMO REYES MORALES
GRUPO: 711-A.

PRACTICA EN MAQUINA DE CONTROL NUMÉRICO

INTEGRANTES:

CHAPOL GALLARDO KAZANDRA DE JESUS
JIMENEZ MARTINEZ ERIC
LOPEZ ARTIGAS CRISTIAN DANIEL
SANDOVAL AMBROS IRVING

FIGURA EN SOLIDWORKS



CROQUIS

