

LISTA DE COTEJO PARA INVESTIGACION DOCUMENTAL

DATOS GENERALES			
Nombre del alumno: MARIA FERNANDA TOM LOPEZ			
GRUPO:	101B	CARRERA:	INGENIERIA INDUSTRIAL

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: FUNDAMENTOS DE INVESTIGACION
NOMBRE DEL DOCENTE: MII. ELVIRA GOMEZ BARRIENTOS	FIRMA DEL DOCENTE

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN			
PRODUCTO: DOCUMENTAL	INVESTIGACION	FECHA: 15 DE DICIEMBRE 2023	PERIODO ESCOLAR: SEPTIEMBRE 2023-ENERO 2024

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN			
<p>Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.</p>			

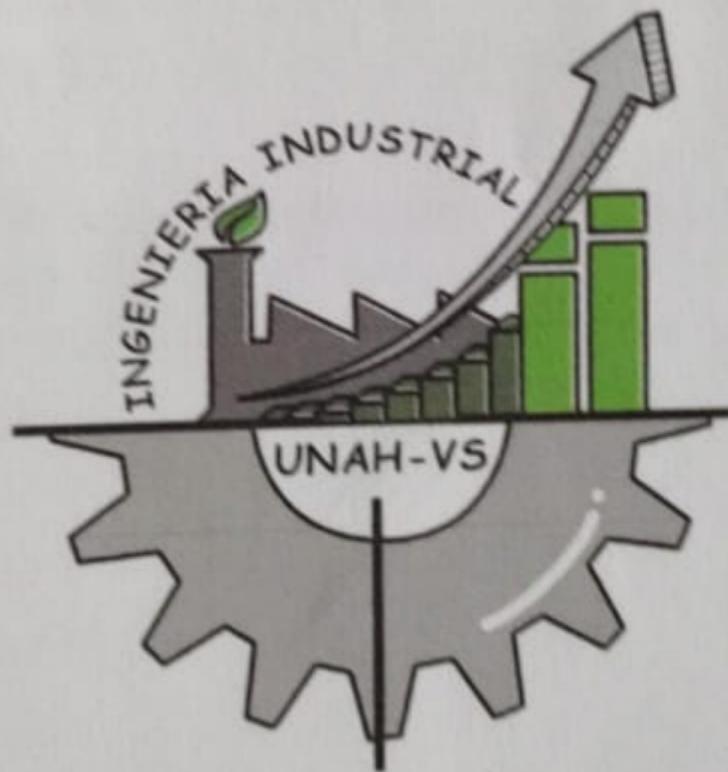
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
5%	Presentación El trabajo cumple con los requisitos de: Buena presentación	X		
5%	b. Introducción	X		
5%	c. Ortografía	X		
35%	d. Desarrollo coherente del tema	X		Desarrollan los temas seleccionados, pero hay 6 temas de 16 que no están completos (-10)
5%	e. Citar fuentes de información	X		
35%	Enfoque: Busca información de acuerdo con la temática planteada en clase. Cita correctamente a 5 autores	X		Si busca la información, pero no incluye todos los autores (-8)
5%	Elaboración: Debe partir de una selección adecuada de la información, que se reflejo en la entrega de fichas de resumen	X		Si presenta las fichas de resumen, pero solo 5 de ellas están correctas...(-2)
5%	Responsabilidad: Entregó la investigación documental en la fecha y hora señalada.	X		
100%	CALIFICACIÓN	(100*.80)= 80% BUEN TRABAJO		



ITSSAT



INGENIERÍA DE MÉTODOS



DATOS GENERALES

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS T

CARRERA:

INGENIERÍA INDUSTRIAL

MATERIA:

FUNDAMENTOS DE LA INVESTIGACIÓN

DOCENTE:

ING. ELVIRA GÓMEZ BARRIENTOS

ALUMNOS:

MARÍA FERNANDA TON LÓPEZ ✓

JESÚS ALBERTO MEZO XOLO ✓

EMMANUEL MARTÍNEZ BARCENAS ✓

80' / 1'

Contenido

CAPITULO 1: INTRODUCCIÓN A LA INGENIERIA DE MÉTODOS	6
1.1 DEFINICION DE INGENIERIA DE METODOS	7
1.2 OBJETIVO	8
1.3 Reseña histórica	9
1.4 La ingeniería de Métodos en la actualidad.	10
CAPÍTULO 2: ESTUDIO DE LOS MÉTODOS DE TRABAJO	11
2.1 ESTUDIO DE MÉTODOS: SU SIGNIFICACIÓN Y UTILIDAD	12
2.2 SIMPLIFICACIÓN DEL TRABAJO.....	13
2.3 REQUISITOS PARA SIMPLIFICAR EL TRABAJO	14
2.4 OBJETIVOS DEL ESTUDIO DE MÉTODOS	15
2.5 PROCEDIMIENTOS DE DEL ESTUDIO DE MÉTODOS.....	16
CAPITULO 3:.....	17
DISEÑO DE MÉTODOS	17
3.1 INTRODUCCIÓN AL DISEÑO DE MÉTODOS.....	18
3.2 FORMULACIÓN Y ANÁLISIS DE LOS PROBLEMAS DE DISEÑO.....	25
3.3 DISEÑO DE MÉTODOS: BÚSQUEDAS DE ALTERNATIVAS	29
3.4 EVALUACIÓN DE LAS ALTERNATIVAS Y ESPECIFICACIÓN DE UNA SOLUCIÓN.....	33
3.5 VALORACIÓN DE LA TEORÍA Y LA PRÁCTICA EMPLEADAS EN EL DISEÑO DE MÉTODOS	36
CAPITULO 4: MEDICION DEL TRABAJO	41
4.1 MEDICIÓN DEL TRABAJO	42
4.2 OBJETIVOS DE LA MEDICIÓN DE TRABAJO	43
4.3 IMPORTANCIA Y NECESIDAD DE LA MEDICIÓN EL TRABAJO	44
4.4: APLICACIÓN DE LA MEDICIÓN DEL TRABAJO	45
4.5: LA MEDICIÓN DEL TRABAJO COMO FACTOR DE EFICIENCIA.....	46
CAPITULO 5: PROCEDIMIENTOS PARA MEDIR EL TRABAJO	47
5.1 CONCEPTOS FUNCIONALES	48
5.2 TÉCNICAS DE MEDICIÓN DEL TRABAJO	49
5.3 ESTUDIO DE TIEMPOS CON CRONÓMETRO	50
5.4 EJECUCIÓN DEL ESTUDIÓ DE TIEMPOS	51

INTRODUCCIÓN

La gestión de la producción en la actualidad, tiene por objetivo aumentar la eficacia y eficiencia de la producción, para ello debe hacer uso de un conjunto de técnicas tales como el control de calidad, la investigación operativa, el control de producción, el mantenimiento, la computación y la **ingeniería de métodos**. Es por ello que estas técnicas se pueden aplicar en forma racional en la empresa, aislada o en forma conjunta. De esto se deduce que el estudio de métodos constituye un valioso instrumento en

este proceso. El presente manual auto formativo constituye el accionar del ingeniero industrial y profesionales afines, ya que permitirá al futuro egresado desarrollar programas de racionalización, en donde hará el mejor uso de los recursos que dispone una organización. Hay que tener presente que la ingeniería industrial tuvo sus inicios con la revolución industrial, y las técnicas de estudio de métodos y estudio de tiempos fueron los inicios de esta gran profesión, afianzado con las técnicas de disposición de planta que permite la organización física de los elementos que intervienen en un sistema de producción; de allí que y mejores sistemas de producción, mejorando sus procesos, colaborando con la productividad con esta asignatura constituye la columna vertebral de la ingeniería industrial. Al término de la asignatura, el alumno estará capacitado para hacer un diagnóstico del proceso productivo de cualquier organización, con el propósito de mejorar los recursos que dispone y elevar la productividad de la organización. Esta asignatura se aplica en todos los campos de la ingeniería, especialmente en la ingeniería industrial, ya que constituye la estructura central de la carrera; porque cualquier mejora por simple o compleja que sea, siempre está ligada a los diagramas de procesos, estudios de tiempos, disposición de planta y balanceo de la línea de producción.

Los alumnos podrán crear nuevos eficiencia, para lograr competitividad en este mercado de libre competencia. Por todo ello, el presente material auto formativo, se pone al alcance de ustedes como una contribución para un mejor entendimiento de los conocimientos impartidos.

CAPITULO 1: INTRODUCCIÓN A LA INGENIERIA DE MÉTODOS

De las ramas de la ingeniería, a la Ingeniería Industrial le toca desempeñar un rol protagónico, en la disminución de los costos de producción de bienes o servicios de una empresa, sea cual fuere la magnitud que tenga.

Una de las herramientas de la gestión de la producción para hacer las mediciones de productividad es la Ingeniería de Métodos, que resulta de mucha utilidad en las empresas.

Con la aplicación de la Ingeniería de Métodos, las empresas pueden mejorar sus procesos de trabajo mejorando metodologías de manufactura y manufacturables y mejorar la utilización de tecnología (máquinas y equipos), infraestructura, personal,

CAPITULO 6: MUESTREO DEL TRABAJO