

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

MATERIA: PRODUCCIÓN

CARRERA: Licenciatura En Administración

GRADO: A

GRUPO: 505

NOMBRE:

CABAÑAS VILLASANA RENATA

RODRÍGUEZ MARCIAL HEIDI ANGÉLICA

SAINZ CHIGUIL ALEJANDRA

VELASCO CONTRERAS GUSTAVO

DOCENTE: MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS

FECHA DE ENTREGA 08/09/2023



ESCUELA DEL PENSAMIENTO ADMINISTRATIVO



ESCUELA DEL SISTEMA SOCIAL

1864
Max Weber: Propuesta básica de la aplicación de parcialización

Frank Oliver Sheldon:
Se centro en organización, dirección y control dentro de la industria

Chester Barnard:
Teoría de autoridad demostró que los subordinados pueden frustrar su autoridad que ellos no aceptan y la toma de decisiones

1911

Creada por Frederick Winslow Taylor, los esposos Gilbreth y Henry L. Gantt
A principios del siglo xx determinaron las bases de la administración científica
Establecieron principios y normas que permiten obtener un mayor rendimiento de la mano de obra y ahorro de materiales

ESCUELA DE LA ADMINISTRACION CIENTIFICA



ESCUELA ECLÉCTICA, UNIVERSAL O DEL PROCESO ADMINISTRATIVO

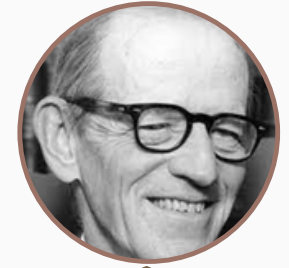
1916

Autores: Henry Fayol y Mary Parker Follet
Fayol describe las principales funciones que deberían realizarse en cualquier organización
Mary contribuyó a los estudios para alcanzar un medio más adecuado en la coordinación

Representada por Peter F. Drucker, Ernest Dale y Lawrence Appley.
Se administra sobre causas, corrigiendo errores
Postula que las tareas deben ser ejecutadas y consideradas en la forma sugerida por el pasado reciente, la costumbre o la tradición.

1917

ESCUELA DE LA ADMINISTRACION EMPIRICA



ESCUELA AMBIENTAL

1920
Emitida por psicólogos experimentales

El ser humano desempeña mejor si las condiciones ambientales que lo rodean están en armonía con su organismo

ESCUELAS DEL PENSAMIENTO ADMINISTRATIVO



*ESCUELA DEL
COMPORTAMIENTO
HUMANO*

1925

Herbert A. Simon. Von
Newman Bowman y
Hutchinson
Racionalización de la
administración con base en
la toma de decisiones
Técnicas decisionales
matemáticas.
Modelos de simulación de
conducta



*ESCUELA DE
ADMINISTRACION
DE SISTEMAS*

Herbert Simon
Aportó el control
estadístico de la
producción, el ciclo de
la calidad, el grafico de
control y los
departamentos de
medición de calidad

Aplica técnicas
matemáticas y
estadísticas en la toma
de decisiones y mejora
de procesos en las
organizaciones.

1950



*ESCUELA
ADMINISTRACIÓN
JAPONESA*

1925

Surgió a partir de
las investigaciones
de Elton Mayo
Sus autores más
sobresalientes son
Elton Mayo y Robert
Owen
Este enfoque trato
de desarrollar un
concepto más
humano de
naturaleza de la
administración.

*ESCUELA DE LA
TEORÍA DE LAS
DECISIONES*



1943

Norbert Wiener ,
March, Simon
Murdick, Joel Ross y
west

El punto básico de
la administración de
sistemas

Técnicas de
computación
electrónica

Conocimientos
importantes de las
grandes empresas

*ESCUELA DE LA
MEDICIÓN
CUANTITATIVA*



1981


Desarrollada por
William Ouchi

El trabajo determina
la calidad de vida e
influye en todos sus
ámbitos.

Aumenta la
eficiencia y fideliza
a los empleados.

LISTA DE COTEJO PARA LINEA DE TIEMPO

DATOS GENERALES				
Nombre del(a) alumno(a): Cabañas Villasana Juan Manuel (Renata), Rodríguez Marcial Heidi Angelica, Sainz Chiguil Alejandra, Velasco Contreras Gustavo				
GRUPO:	505 A	CARRERA:	Licenciatura en Administración	UNIDAD: 1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: PRODUCCION
NOMBRE DEL DOCENTE: M.I.I. MA. DE LA CRUZ PORRAS ARIAS	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN		
PRODUCTO: LINEA DE TIEMPO	FECHA: 12/09/2023	PERIODO ESCOLAR: SEP 2023- ENE 2024

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	% OBTENIDO	OBSERVACIONES
5%	No presenta faltas ortográficas y tiene una correcta organización	X	
8%	Veracidad de las fechas	X	
8%	Profundidad y amplitud	X	
5%	Presenta fuentes bibliográficas	X	
4%	Entrega en tiempo y forma la línea del tiempo.	X	
30%	CALIFICACIÓN	30%	



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA

INSTITUTO TECNOLÓGICO
SUPERIORES DE SAN ANDRÉS

TUXTLA

LIC. ADMINISTRACIÓN

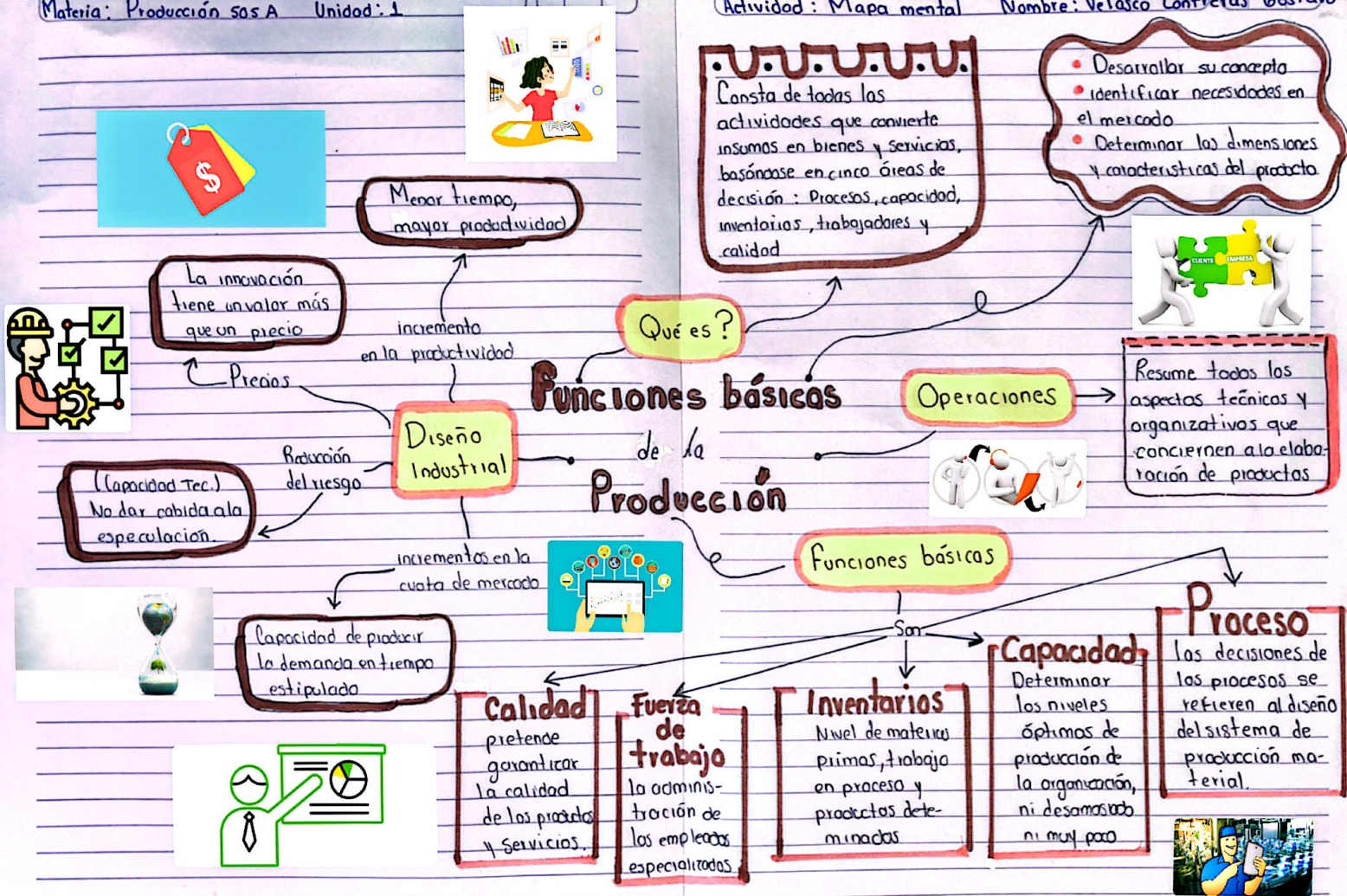
PRODUCCIÓN

ALUMNO: GUSTAVO VELASCO

CONTRERAS

MAPA MENTAL

SAN ANDRÉS TUXTLA 14/09/2023



Bibliografías :


[https://](https://adrianamartinezescobar.weebly.com/15-funciones-basicas-de-la-administracion-de-produccion.html)

adrianamartinezescobar.weebly.com/15-funciones-basicas-de-la-administracion-de-produccion.html

<https://prezi.com/9gxpfxozhstz/funciones-basicas-de-la-produccion/>

LISTA DE COTEJO PARA MAPA MENTAL

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): VELASCO CONTRERAS GUSTAVO			
GRUPO:	505 A	CARRERA:	LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
			UNIDAD:1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: PRODUCCIÓN
NOMBRE DEL DOCENTE: M.I.I. MARÍA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN		
PRODUCTO: MAPA MENTAL	FECHA: 14/09/2023	PERIODO ESCOLAR: SEP 2023 – ENE 2024

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
3%	Tiene correcta presentación y organización	X		
4%	Presenta imágenes o figuras relacionadas al tema		X	
3%	Presenta conectores	X		
3%	Debe partir de una palabra o concepto clave central	X		
3%	Presenta fuentes de información	X		
4%	Entrega el mapa en tiempo y forma	X		
20%	CALIFICACIÓN	16%		



- INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA
- CARRERA: LIC. ADMINISTRACIÓN
- MATERIA: PRODUCCIÓN
- PROFESOR: MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS
- ALUMNO: VELASCO CONTRERAS GUSTAVO
- ASIGNACIÓN: TRABAJO DE INVESTIGACIÓN
- GRUPO: 505 A
- UNIDAD: 1
- SAN ANDRES TUXTLA, VER.
- FECHA DE ENTREGA: 19/09/2023

SISTEMA DE PRODUCCIÓN

Clasificación de los sistemas de producción tradicionales

Producción por trabajo o bajo pedido

a esta modalidad productiva también se la conoce como producción bajo pedido. Consiste en concentrar todos los esfuerzos en elaborar un solo producto cada vez. El resultado es diferente en cada ocasión, por lo que se trata de un concepto asociado a un uso intensivo en mano de obra. Los productos pueden hacerse a mano o mediante una combinación de métodos manuales y mecánicos. Antes de aceptar este tipo de producción es necesario seguir unos pasos que servirán tanto para presentar el presupuesto como para establecer un guion de trabajo.

- ✓ Lista de materiales y maquinarias necesarias para realizar el pedido.
- ✓ Un esquema que explique todos los pasos que se deben seguir.
- ✓ Plan con secuencia cronológica abordando, en profundidad, todos los puntos a desarrollar, su tiempo y todo lo necesario para llevarlo a cabo

Producción por lotes

Se refiere a una manera de fabricar donde el trabajo va pasando en lotes por los diferentes departamentos operativos, pudiendo tener cada lote una ruta particular.

Se identifica porque se fabrica una cantidad limitada de productos, los cuales se producen a intervalos regulares de tiempo para ser almacenados en espera de su venta.

Sus características son:

- ✓ La planta y la maquinaria son flexibles.
- ✓ Existen tiradas de producción más cortas.
- ✓ La configuración de la planta y de la maquinaria se utiliza para producir un lote del artículo, requiriéndose cambiar esta configuración para poder procesar el siguiente lote.

Producción continua

Se puede diferenciar de la producción en masa por un solo elemento: la cantidad de trabajo mecánico involucrado. En la producción en masa, tanto las máquinas como los humanos trabajan en conjunto. Sin embargo, en la producción continua la mayor parte del trabajo lo realizan las máquinas, en lugar de los humanos.

Las instalaciones de producción están organizadas siguiendo una secuencia precisa de las operaciones, hasta llegar al producto terminado. Los artículos fluyen a través de esta secuencia con la ayuda de dispositivos que manejan los materiales, como transportadores, dispositivos de transferencia, etc.

Sus características son:

- ✓ El manejo de los materiales está totalmente automatizado.
- ✓ Instalaciones y equipos dedicados totalmente, sin ningún tipo de flexibilidad.
- ✓ La planificación y programación es una acción de rutina.
- ✓ El proceso sigue una secuencia predeterminada de operaciones

Producción en masa

En los sistemas de producción en masa se manufacturan productos idénticos en grandes cantidades, siendo perfectos para las líneas de producción que cuentan con maquinaria automatizada que permite una salida de flujo de mercancía elevada con un menor uso de trabajadores.

Esta alta automatización industrial hace posible que los costos de producción disminuyan y que se traduzcan en ganancias para la empresa.

Clasificación de los sistemas de producción avanzados

Producción Flexible: Los sistemas de producción avanzados se centran en la flexibilidad y la capacidad de adaptación. Pueden cambiar rápidamente para fabricar diferentes productos o variantes de un mismo producto.

Manufactura Justo a Tiempo (JIT): Este enfoque minimiza el almacenamiento de inventario al producir los productos exactamente cuándo se necesitan. Se busca reducir el desperdicio y los costos asociados con el inventario excesivo.

Automatización Avanzada: Los sistemas de producción avanzados utilizan robots industriales, sistemas de control numérico computarizado (CNC) y tecnologías de automatización para realizar tareas de fabricación con alta precisión y eficiencia.

Tecnologías de Fabricación Avanzadas: Estos sistemas adoptan tecnologías de vanguardia como la impresión 3D, la fabricación aditiva, la nanotecnología y la fabricación asistida por computadora (CAM) para crear productos de manera más eficiente y personalizada.

Control de Calidad Integrado: La calidad se monitorea y controla en tiempo real durante el proceso de fabricación. Los sistemas avanzados utilizan sensores y sistemas de retroalimentación para mantener altos estándares de calidad.

Personalización en Masa: Los sistemas avanzados permiten la personalización de productos en masa, lo que significa que se pueden producir productos únicos o altamente personalizados a gran escala.

Sostenibilidad: La sostenibilidad y la eficiencia energética son consideraciones importantes en los sistemas de producción avanzados, que buscan minimizar el impacto ambiental.

BIBLIOGRAFÍAS

"Operations Management" de Jay Heizer y Barry Render.

"Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management" de F. Robert Jacobs y William L. Berry.


"Lean Thinking" de James P. Womack y Daniel T. Jones.

"The Machine That Changed the World" de James P. Womack, Daniel T. Jones y Daniel Roos.

"Additive Manufacturing Technologies" de Ian Gibson, David Rosen y Brent Stucker.

LISTA DE COTEJO PARA TRABAJO DE INVESTIGACION BIBLIOGRAFICA

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): VELASCO CONTRERAS GUSTAVO			
GRUPO:	505 A	CARRERA:	LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
			UNIDAD:1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: PRODUCCIÓN
NOMBRE DEL DOCENTE: M.I.I. MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN			
PRODUCTO: TRABAJO DE INVESTIGACIÓN BIBLIOGRAFICA	FECHA: 19/09/2023	PERIODO ESCOLAR: SEP 2023-ENE 2024	

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
4%	Presentación correcta y sin faltas ortográficas	X		
5%	Desarrollo correcto y coherente de la información	X		
4%	Es la información indicada	X		
3%	Presenta fuentes de información	X		
4%	Entrega el trabajo en tiempo y forma	X		
20%	CALIFICACIÓN	20%		

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			
AREA ACADÉMICA		DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA INDUSTRIAL	
NOMBRE DEL ALUMNO: <u>Velasco Contreras Gustavo</u>			GRUPO: 505 A
MATERIA: PRODUCCIÓN	UNIDAD 1 (2)	CARRERA: LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN	
PERIODO: SEP 2023 - ENE 2024	FECHA: 27/SEP/2023	CALIFICACIÓN: 95	

I.- RELACIONAN AMBAS COLUMNAS, SEGÚN CORRESPONDA: ---Valor de 4% C/U

(815) La fabricación unitaria, de pequeños lotes, de grandes lotes, la producción en serie, y aquellos procesos de transformación de flujo continuo.	(812) La distribución del producto.
(834) Es cómo organizar la búsqueda de ideas en la empresa y desarrollar y lanzar un nuevo producto al mercado sin riesgo.	(835) Producción consiste
(844) Es una organización de partes interrelacionadas operando de modos diferentes a fin de cumplir los objetivos del todo y los individuales, que adopta una estructura determinada por su interacción con su medio ambiente.	(890) Manejo de almacenes consiste
(816) Se refiere principalmente al tipo de tipo que debe almacenarse y a la forma en que se debe de obtener (si se a producir o compra los tres elementos de un Sistema de producción de manufactura).	(862) Concepto de control
(849) Son los tres elementos de un Sistema de producción de manufactura.	(805) Concepto de proceso
(875) Acto intencional de producir bienes o elaborar servicios que resulten útiles para los clientes o usuarios.	(875) Menciona la Tipología de Hodward la más actual.
(877) El objetivo de la distribución física de almacenes es encontrar el trüque óptimo entre los costos del manejo de materiales y los costos asociados con el espacio de almacén.	(844) Concepto de Empresa
(822) Se refiere al sistema utilizado para evaluar el producto con referencia al objetivo del sistema y todas las acciones conducentes a lograr la adecuación a ese objetivo.	(829) Mano de obra, Materiales y maquinaria, son
(807) Es cualquier actividad o grupo de actividades en las que se transforman uno o más insumos para obtener uno o más productos para los clientes.	(816) Planeación de la producción, consiste
(812) Incluye todas las tareas necesarias para hacer llegar el producto al consumidor.	(867) Nuevos productos, consiste

40
40

II.- CONTESTA CORRECTAMENTE CADA PREGUNTA: ----- Valor de 5% cada una

- Menciona tres de los cinco puntos importantes (beneficios o ventajas) de la administración.
- ¿La Producción con que sistemas se relaciona dentro de la empresa?
- Menciona tres de los seis campos de aplicación de la administración de la producción.
- Mencionas las funciones básicas de la administración de la producción

III. CONTESTA SI ES FALSO O VERDADERO CADA ENUNCIADO: Valor de 4% cada una

- J. Orlicy y O. Werghert: no desarrollo las técnicas MRP Y CPM. falso
- Adam Smith: Estudio la división del trabajo. Verdadero
- Eli Whitney: Desarrollo el primer coche de gasolina. falso
- Harrington Emerson: Desarrollo el principio de Pareto falso
- Elton Mayo: Trabajo las relaciones humanas y motivación a los trabajadores. Verdadero
- Kaoru Ishikawa: Desarrolló el diagrama de causa- efecto. Verdadero
- WR.M.S Blackett: Desarrollo aplicaciones de la investigación de operaciones. Verdadero
- Henry Gantt: Desarrollo la fórmula para la administración de inventarios. falso
- Charles Babbage: Desarrollo la especialización en el trabajo. Verdadero
- Ford Wilson Harris: Desarrollo el grafico para la programación de actividades. falso

40
40

1).

favorece el esfuerzo humano

S/S

1. Reducción de costos

permite el crecimiento Sostenible

2.

Ingeniería Industrial

abastecimiento

Recursos humanos

Investigación y desarrollo

Contabilidad

finanzas

Marketing

S/S

19
20

3. Servicios y manufactura

Reducción de tiempo

Operaciones dirigidas al cliente

B/S

4.

~~Tierra~~

~~Trabajo~~

~~Capital~~

~~Tecnología~~

