

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA**

**MATERIA: PRODUCCIÓN**

**CARRERA: Licenciatura En Administración**

**GRADO: A**

**GRUPO: 505**

**NOMBRE:**

**CABAÑAS VILLASANA RENATA**

**RODRÍGUEZ MARCIAL HEIDI ANGÉLICA**

**SAINZ CHIGUIL ALEJANDRA**

**VELASCO CONTRERAS GUSTAVO**

**DOCENTE: MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS**

**FECHA DE ENTREGA 08/09/2023**



# ESCUELA DEL PENSAMIENTO ADMINISTRATIVO



ESCUELA DEL SISTEMA SOCIAL

1864  
Max Weber: Propuesta básica de la aplicación de parcialización

Frank Oliver Sheldon:  
Se centro en organización, dirección y control dentro de la industria

Chester Barnard:  
Teoría de autoridad demostró que los subordinados pueden frustrar su autoridad que ellos no aceptan y la toma de decisiones

1911

Creada por Frederick Winslow Taylor, los esposos Gilbreth y Henry L. Gantt  
A principios del siglo xx determinaron las bases de la administración científica  
Establecieron principios y normas que permiten obtener un mayor rendimiento de la mano de obra y ahorro de materiales

ESCUELA DE LA ADMINISTRACION CIENTIFICA



ESCUELA ECLÉCTICA, UNIVERSAL O DEL PROCESO ADMINISTRATIVO

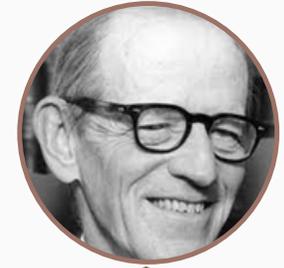
1916

Autores: Henry Fayol y Mary Parker Follet  
Fayol describe las principales funciones que deberían realizarse en cualquier organización  
Mary contribuyó a los estudios para alcanzar un medio más adecuado en la coordinación

Representada por Peter F. Drucker, Ernest Dale y Lawrence Appley.  
Se administra sobre causas, corrigiendo errores  
Postula que las tareas deben ser ejecutadas y consideradas en la forma sugerida por el pasado reciente, la costumbre o la tradición.

1917

ESCUELA DE LA ADMINISTRACION EMPIRICA



ESCUELA AMBIENTAL

1920

Emitida por psicólogos experimentales

El ser humano desempeña mejor si las condiciones ambientales que lo rodean están en armonía con su organismo

# ESCUELAS DEL PENSAMIENTO ADMINISTRATIVO



*ESCUELA DEL  
COMPORTAMIENTO  
HUMANO*

**1925**

Herbert A. Simon. Von  
Newman Bowman y  
Hutchinson  
Racionalización de la  
administración con base en  
la toma de decisiones  
Técnicas decisionales  
matemáticas.  
Modelos de simulación de  
conducta



*ESCUELA DE  
ADMINISTRACION  
DE SISTEMAS*

Herbert Simon  
Aportó el control  
estadístico de la  
producción, el ciclo de  
la calidad, el grafico de  
control y los  
departamentos de  
medición de calidad

Aplica técnicas  
matemáticas y  
estadísticas en la toma  
de decisiones y mejora  
de procesos en las  
organizaciones.

**1950**



*ESCUELA  
ADMINISTRACIÓN  
JAPONESA*

**1925**

Surgió a partir de  
las investigaciones  
de Elton Mayo  
Sus autores más  
sobresalientes son  
Elton Mayo y Robert  
Owen  
Este enfoque trato  
de desarrollar un  
concepto más  
humano de  
naturaleza de la  
administración.

*ESCUELA DE LA  
TEORÍA DE LAS  
DECISIONES*



**1943**

Norbert Wiener ,  
March, Simon  
Murdick, Joel Ross y  
west

El punto básico de  
la administración de  
sistemas

Técnicas de  
computación  
electrónica

Conocimientos  
importantes de las  
grandes empresas

*ESCUELA DE LA  
MEDICIÓN  
CUANTITATIVA*



**1981**

Desarrollada por  
William Ouchi

El trabajo determina  
la calidad de vida e  
influye en todos sus  
ámbitos.

Aumenta la  
eficiencia y fideliza  
a los empleados.

## LISTA DE COTEJO PARA LINEA DE TIEMPO

DATOS GENERALES				
Nombre del(a) alumno(a): <b>Cabañas Villasana Juan Manuel (Renata), Rodríguez Marcial Heidi Angelica, Sainz Chiguil Alejandra, Velasco Contreras Gustavo</b>				
GRUPO:	<b>505 A</b>	CARRERA:	<b>Licenciatura en Administración</b>	UNIDAD: <b>1</b>

<b>INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA</b>	NOMBRE DEL CURSO: <b>PRODUCCION</b>
NOMBRE DEL DOCENTE: <b>M.I.I. MA. DE LA CRUZ PORRAS ARIAS</b>	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN		
PRODUCTO: <b>LINEA DE TIEMPO</b>	FECHA: <b>12/09/2023</b>	PERIODO ESCOLAR: <b>SEP 2023- ENE 2024</b>

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
-----------------------------

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	% OBTENIDO	OBSERVACIONES
5%	No presenta faltas ortográficas y tiene una correcta organización	X	
8%	Veracidad de las fechas	X	
8%	Profundidad y amplitud	X	
5%	Presenta fuentes bibliográficas	X	
4%	Entrega en tiempo y forma la línea del tiempo.	X	
<b>30%</b>	<b>CALIFICACIÓN</b>	<b>30%</b>	



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE  
SAN ANDRÉS TUXTLA

INSTITUTO TECNOLÓGICO  
SUPERIORES DE SAN ANDRÉS

TUXTLA

LIC. ADMINISTRACIÓN

PRODUCCIÓN

ALUMNO: GUSTAVO VELASCO

CONTRERAS

MAPA MENTAL

SAN ANDRÉS TUXTLA 14/09/2023



Menor tiempo, mayor productividad

La innovación tiene un valor más que un precio

incremento en la productividad

Precios

¿Qué es?

# Funciones básicas de la Producción

Operaciones

Resume todos los aspectos técnicos y organizativos que concierne a la elaboración de productos



(Capacidad Tec.) No dar cabida a la especulación.

Reducción del riesgo

Diseño Industrial

incrementos en la cuota de mercado



Funciones básicas

Son

Capacidad de producir la demanda en tiempo estipulado



**Calidad**  
pretende garantizar la calidad de los productos y servicios.

**Fuerza de trabajo**  
la administración de los empleados especializados.

**Inventarios**  
Nivel de materias primas, trabajo en proceso y productos determinados.

**Capacidad**  
Determinar los niveles óptimos de producción de la organización, ni demasiado ni muy poco.

**Proceso**  
Las decisiones de los procesos se refieren al diseño del sistema de producción material.



Bibliografías :

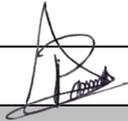
[https://](https://adrianamartinezescobar.weebly.com/15-funciones-basicas-de-la-administracion-de-produccion.html)

[adrianamartinezescobar.weebly.com/15-funciones-basicas-de-la-administracion-de-produccion.html](https://adrianamartinezescobar.weebly.com/15-funciones-basicas-de-la-administracion-de-produccion.html)

<https://prezi.com/9gxpfxozhstz/funciones-basicas-de-la-produccion/>

## LISTA DE COTEJO PARA MAPA MENTAL

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): VELASCO CONTRERAS GUSTAVO			
GRUPO:	<b>505 A</b>	CARRERA:	<b>LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN</b>
			UNIDAD:1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: <b>PRODUCCIÓN</b>
NOMBRE DEL DOCENTE: <b>M.I.I. MARÍA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS</b>	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN		
PRODUCTO: <b>MAPA MENTAL</b>	FECHA: <b>14/09/2023</b>	PERIODO ESCOLAR: <b>SEP 2023 – ENE 2024</b>

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
-----------------------------

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
3%	Tiene correcta presentación y organización	X		
4%	Presenta imágenes o figuras relacionadas al tema		X	
3%	Presenta conectores	X		
3%	Debe partir de una palabra o concepto clave central	X		
3%	Presenta fuentes de información	X		
4%	Entrega el mapa en tiempo y forma	X		
20%	<b>CALIFICACIÓN</b>	<b>16%</b>		



- INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA
- CARRERA: LIC. ADMINISTRACIÓN
- MATERIA: PRODUCCIÓN
- PROFESOR: MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS
- ALUMNO: VELASCO CONTRERAS GUSTAVO
- ASIGNACIÓN: TRABAJO DE INVESTIGACIÓN
- GRUPO: 505 A
- UNIDAD: 1
- SAN ANDRES TUXTLA, VER.
- FECHA DE ENTREGA: 19/09/2023

## SISTEMA DE PRODUCCIÓN

### Clasificación de los sistemas de producción tradicionales

#### Producción por trabajo o bajo pedido

a esta modalidad productiva también se la conoce como producción bajo pedido. Consiste en concentrar todos los esfuerzos en elaborar un solo producto cada vez. El resultado es diferente en cada ocasión, por lo que se trata de un concepto asociado a un uso intensivo en mano de obra. Los productos pueden hacerse a mano o mediante una combinación de métodos manuales y mecánicos. Antes de aceptar este tipo de producción es necesario seguir unos pasos que servirán tanto para presentar el presupuesto como para establecer un guion de trabajo.

- ✓ Lista de materiales y maquinarias necesarias para realizar el pedido.
- ✓ Un esquema que explique todos los pasos que se deben seguir.
- ✓ Plan con secuencia cronológica abordando, en profundidad, todos los puntos a desarrollar, su tiempo y todo lo necesario para llevarlo a cabo

#### Producción por lotes

Se refiere a una manera de fabricar donde el trabajo va pasando en lotes por los diferentes departamentos operativos, pudiendo tener cada lote una ruta particular.

Se identifica porque se fabrica una cantidad limitada de productos, los cuales se producen a intervalos regulares de tiempo para ser almacenados en espera de su venta.

Sus características son:

- ✓ La planta y la maquinaria son flexibles.
- ✓ Existen tiradas de producción más cortas.
- ✓ La configuración de la planta y de la maquinaria se utiliza para producir un lote del artículo, requiriéndose cambiar esta configuración para poder procesar el siguiente lote.

## Producción continua

Se puede diferenciar de la producción en masa por un solo elemento: la cantidad de trabajo mecánico involucrado. En la producción en masa, tanto las máquinas como los humanos trabajan en conjunto. Sin embargo, en la producción continua la mayor parte del trabajo lo realizan las máquinas, en lugar de los humanos.

Las instalaciones de producción están organizadas siguiendo una secuencia precisa de las operaciones, hasta llegar al producto terminado. Los artículos fluyen a través de esta secuencia con la ayuda de dispositivos que manejan los materiales, como transportadores, dispositivos de transferencia, etc.

Sus características son:

- ✓ El manejo de los materiales está totalmente automatizado.
- ✓ Instalaciones y equipos dedicados totalmente, sin ningún tipo de flexibilidad.
- ✓ La planificación y programación es una acción de rutina.
- ✓ El proceso sigue una secuencia predeterminada de operaciones

## Producción en masa

En los sistemas de producción en masa se manufacturan productos idénticos en grandes cantidades, siendo perfectos para las líneas de producción que cuentan con maquinaria automatizada que permite una salida de flujo de mercancía elevada con un menor uso de trabajadores.

Esta alta automatización industrial hace posible que los costos de producción disminuyan y que se traduzcan en ganancias para la empresa.

## Clasificación de los sistemas de producción avanzados

**Producción Flexible:** Los sistemas de producción avanzados se centran en la flexibilidad y la capacidad de adaptación. Pueden cambiar rápidamente para fabricar diferentes productos o variantes de un mismo producto.

**Manufactura Justo a Tiempo (JIT):** Este enfoque minimiza el almacenamiento de inventario al producir los productos exactamente cuándo se necesitan. Se busca reducir el desperdicio y los costos asociados con el inventario excesivo.

**Automatización Avanzada:** Los sistemas de producción avanzados utilizan robots industriales, sistemas de control numérico computarizado (CNC) y tecnologías de automatización para realizar tareas de fabricación con alta precisión y eficiencia.

**Tecnologías de Fabricación Avanzadas:** Estos sistemas adoptan tecnologías de vanguardia como la impresión 3D, la fabricación aditiva, la nanotecnología y la fabricación asistida por computadora (CAM) para crear productos de manera más eficiente y personalizada.

**Control de Calidad Integrado:** La calidad se monitorea y controla en tiempo real durante el proceso de fabricación. Los sistemas avanzados utilizan sensores y sistemas de retroalimentación para mantener altos estándares de calidad.

**Personalización en Masa:** Los sistemas avanzados permiten la personalización de productos en masa, lo que significa que se pueden producir productos únicos o altamente personalizados a gran escala.

**Sostenibilidad:** La sostenibilidad y la eficiencia energética son consideraciones importantes en los sistemas de producción avanzados, que buscan minimizar el impacto ambiental.

## BIBLIOGRAFÍAS

"Operations Management" de Jay Heizer y Barry Render.

"Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management" de F. Robert Jacobs y William L. Berry.

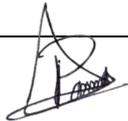
"Lean Thinking" de James P. Womack y Daniel T. Jones.

"The Machine That Changed the World" de James P. Womack, Daniel T. Jones y Daniel Roos.

"Additive Manufacturing Technologies" de Ian Gibson, David Rosen y Brent Stucker.

## LISTA DE COTEJO PARA TRABAJO DE INVESTIGACION BIBLIOGRAFICA

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): <b>VELASCO CONTRERAS GUSTAVO</b>			
GRUPO:	<b>505 A</b>	CARRERA:	<b>LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN</b>
			UNIDAD:1

<b>INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA</b>	NOMBRE DEL CURSO: <b>PRODUCCIÓN</b>
NOMBRE DEL DOCENTE: <b>M.I.I. MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS</b>	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN			
PRODUCTO: <b>TRABAJO DE INVESTIGACIÓN BIBLIOGRAFICA</b>	FECHA: <b>19/09/2023</b>	PERIODO ESCOLAR: <b>SEP 2023-ENE 2024</b>	

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
4%	Presentación correcta y sin faltas ortográficas	X		
5%	Desarrollo correcto y coherente de la información	X		
4%	Es la información indicada	X		
3%	Presenta fuentes de información	X		
4%	Entrega el trabajo en tiempo y forma	X		
<b>20%</b>	<b>CALIFICACIÓN</b>	<b>20%</b>		

<b>INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA</b>			
<b>AREA ACADÉMICA</b>		<b>DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA INDUSTRIAL</b>	
NOMBRE DEL ALUMNO: <u>Velasco Contreras Gustavo</u>			GRUPO: 505 A
MATERIA: PRODUCCIÓN	UNIDAD 1 (2)	CARRERA: LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN	
PERIODO: SEP 2023 - ENE 2024	FECHA: 27/SEP/2023	CALIFICACIÓN: <b>95</b>	

**I.- RELACIONAN AMBAS COLUMNAS, SEGÚN CORRESPONDA: ---Valor de 4% C/U**

(815) La fabricación unitaria, de pequeños lotes, de grandes lotes, la producción en serie, y aquellos procesos de transformación de flujo continuo.	(812) La distribución del producto.
(834) Es cómo organizar la búsqueda de ideas en la empresa y desarrollar y lanzar un nuevo producto al mercado sin riesgo.	(835) Producción consiste
(844) Es una organización de partes interrelacionadas operando de modos diferentes a fin de cumplir los objetivos del todo y los individuales, que adopta una estructura determinada por su interacción con su medio ambiente.	(890) Manejo de almacenes consiste
(816) Se refiere principalmente al tipo de tipo que debe almacenarse y a la forma en que se debe de obtener (si se a producir o compra los tres elementos de un Sistema de producción de manufactura).	(862) Concepto de control
(849) Son los tres elementos de un Sistema de producción de manufactura.	(805) Concepto de proceso
(875) Acto intencional de producir bienes o elaborar servicios que resulten útiles para los clientes o usuarios.	(875) Menciona la Tipología de Hodward la más actual.
(877) El objetivo de la distribución física de almacenes es encontrar el trüque óptimo entre los costos del manejo de materiales y los costos asociados con el espacio de almacén.	(844) Concepto de Empresa
(822) Se refiere al sistema utilizado para evaluar el producto con referencia al objetivo del sistema y todas las acciones conducentes a lograr la adecuación a ese objetivo.	(829) Mano de obra, Materiales y maquinaria, son
(807) Es cualquier actividad o grupo de actividades en las que se transforman uno o más insumos para obtener uno o más productos para los clientes.	(816) Planeación de la producción, consiste
(812) Incluye todas las tareas necesarias para hacer llegar el producto al consumidor.	(867) Nuevos productos, consiste

40  
40

**II.- CONTESTA CORRECTAMENTE CADA PREGUNTA: ----- Valor de 5% cada una**

- Menciona tres de los cinco puntos importantes (beneficios o ventajas) de la administración.
- ¿La Producción con que sistemas se relaciona dentro de la empresa?
- Menciona tres de los seis campos de aplicación de la administración de la producción.
- Mencionas las funciones básicas de la administración de la producción

**III. CONTESTA SI ES FALSO O VERDADERO CADA ENUNCIADO: Valor de 4% cada una**

- J. Orlicy y O. Werghert: no desarrollo las técnicas MRP Y CPM. falso
- Adam Smith: Estudio la división del trabajo. Verdadero
- Eli Whitney: Desarrollo el primer coche de gasolina. falso
- Harrington Emerson: Desarrollo el principio de Pareto falso
- Elton Mayo: Trabajo las relaciones humanas y motivación a los trabajadores. Verdadero
- Kaoru Ishikawa: Desarrolló el diagrama de causa- efecto. Verdadero
- WR.M.S Blackett: Desarrollo aplicaciones de la investigación de operaciones. Verdadero
- Henry Gantt: Desarrollo la fórmula para la administración de inventarios. falso
- Charles Babbage: Desarrollo la especialización en el trabajo. Verdadero
- Ford Wilson Harris: Desarrollo el grafico para la programación de actividades. falso

40  
40

1).

favorece el esfuerzo humano

S/S

1. Reducción de costos

permite el crecimiento Sostenible

2.

Ingeniería Industrial

abastecimiento

Recursos humanos

Investigación y desarrollo

Contabilidad

finanzas

Marketing

S/S

19  
20

3. Servicios y manufactura

Reducción de tiempo

Operaciones dirigidas al cliente

B/S

4.

~~Tierra~~

~~Trabajo~~

~~Capital~~

~~Tecnología~~

