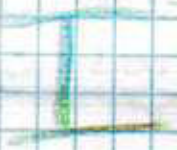
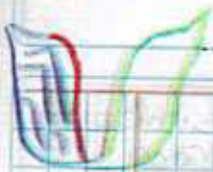


UNIDAD





INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

Materia - Mec. Materiales

1.1 ESFUERZO NORMAL... 1.3 LEY DE HOOKE
1.2 DIAGRAMA DE ESFUERZO...

Docente - Hector Miguel Amador Chagalán

Alumno - Joselyn Chipol Sinaca

Grado - 3er Semestre

Fecha de entrega - 20 de Sep., 2023

Periodo escolar - Sep. 2023 - Enero 2024

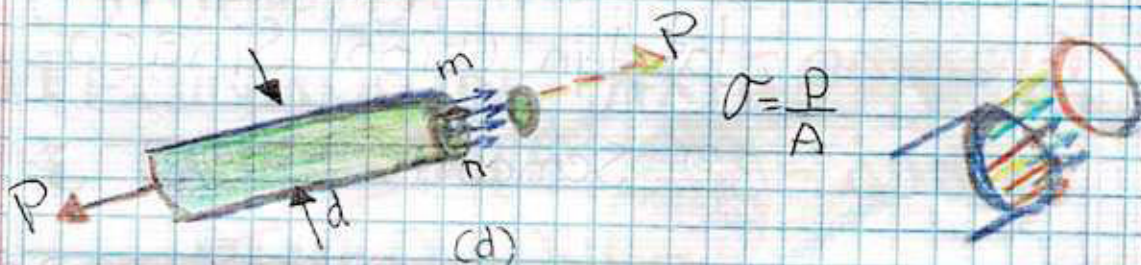
San Andrés Tuxtla, Ver.

1.1 Esfuerzo normal y deformación axial

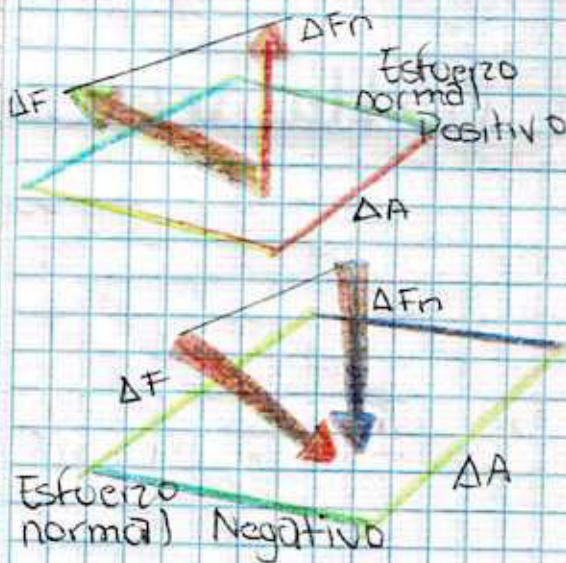
Se define el esfuerzo normal con el siguiente símbolo (σ) por la cantidad de fuerza por unidad de área actuando en dirección normal. Expresándose de la siguiente forma:

$$\sigma = \frac{P}{A}$$

En esta ecuación actuando en dirección normal, expresa la intensidad de un esfuerzo uniforme en una barra prismática con sección transversal arbitraria cargada axialmente.



Cuando la barra es estirada por las fuerzas P , los esfuerzos son esfuerzos de tensión; si se invierte la dirección de las fuerzas, la barra se comprime y tenemos esfuerzos de compresión. Puesto que los esfuerzos actúan en una dirección perpendicular a la superficie cortada, se denominan esfuerzos normales.



Si ' ΔF_n ' "sale" de la sección transversal, el esfuerzo normal es de atracción y se denota con signo positivo. De lo contrario o para la forma negativa, el esfuerzo normal es de compresión y se escribe con signo negativo. Puestos que los esfuerzos actúan en una dirección perpendicular a la superficie cortada, se denominan esfuerzos normales.

Y por tanto, los esfuerzos normales se presentan como esfuerzos normales de tensión o esfuerzos normales de compresión.

Cuando se requiere una conversión de signos para los esfuerzos normales, se acostumbra definir a los esfuerzos de tensión como positivos y a los esfuerzos de compresión como negativos.

Puesto que el esfuerzo normal se obtiene dividiendo la fuerza axial entre el área de la sección transversal, tiene unidades de fuerza por unidad de área.

Deformación axial

La resistencia del material no es el único parámetro que debe utilizarse al diseñar o analizar una estructura; controlar las deformaciones para que la estructura cumpla con el propósito para el cual se diseñó, tiene la misma o mayor importancia.

El análisis de las deformaciones se relaciona con los cambios en la forma de la estructura que generan las cargas aplicadas!

Una barra sometida a una fuerza axial de tracción aumentará su longitud inicial; se puede observar que bajo la misma carga pero con una longitud mayor este aumento o alargamiento se incrementará también. Por ello definir la deformación (ϵ) como el cociente entre el alargamiento δ y la longitud inicial L , indica que sobre la barra la deformación es la misma porque si aumenta L también aumentará δ . Matemáticamente la deformación sería:

$$\epsilon = \frac{\delta}{L}$$

Al observar la ecuación mostrada se obtiene que la deformación es un valor adimensional siendo el orden de magnitud en los casos del análisis estructural alrededor de 0,002 lo cual es un valor pequeño.

(Beer y Johnston, Popov. 1996, Singer y Pytel 1982)

$L \rightarrow$ longitud

$\epsilon \rightarrow$ deformación

$\delta \rightarrow$ cociente de alargamiento

1.2 Diagrama Esfuerzo-Deformación

Los resultados en general dependen de las dimensiones de la muestra que se presenta en un problema u ejercicio. Como es poco acertado que el diseño en una estructura tenga partes con el mismo tamaño que las muestras, se expresan los resultados en una forma que se pueda aplicar a elementos de cualquier tamaño.

Una forma simple de lograr que el objetivo es convertir los esfuerzos y deformaciones unitarias.

El esfuerzo axial S en una muestra para ensayo se calcula dividiendo la carga axial P entre el área de la sección transversal A avendo se utiliza el área inicial de la muestra en los cálculos, el esfuerzo se denomina esfuerzo nominal, esfuerzo convencional y esfuerzo ingenieril, con un valor más exacto del esfuerzo axial, denominado esfuerzo real, se puede calcular empleando el área real de la barra en la sección transversal donde ocurre la falla.

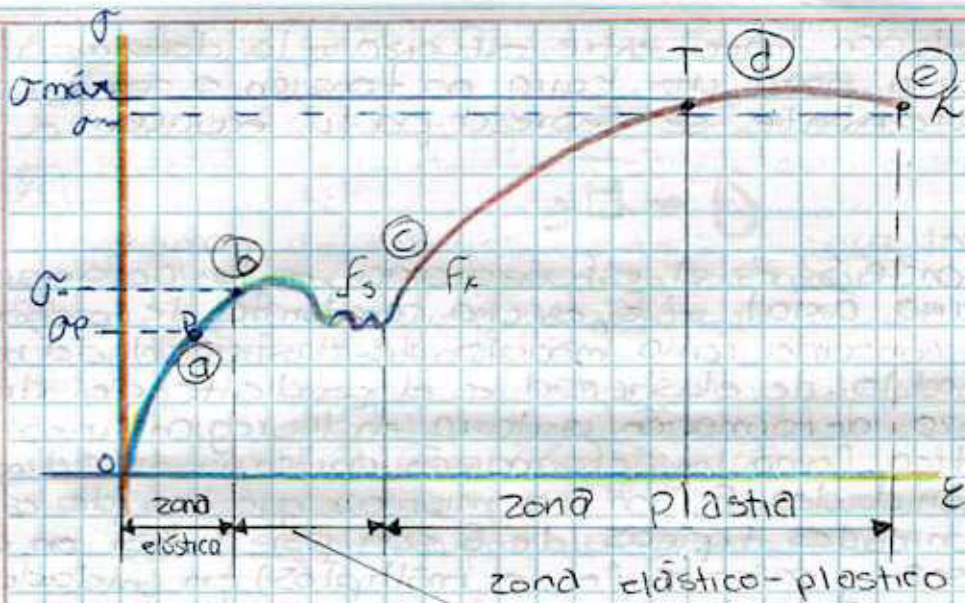
Sabemos que el área real en un ensayo de tensión siempre es menor que el área inicial, el esfuerzo es mayor que el esfuerzo nominal. La deformación unitaria axial promedio en la muestra para ensayo se determina dividiendo el alargamiento medio d en medio de los marcas de calibración, entre la longitud calibrada L .

- La longitud calibrada inicial se emplea en el cálculo entonces se obtiene la deformación unitaria normal.
- La distancia entre marcas de calibración aumenta conforme se aplica la carga de tensión.
- En tensión, la deformación unitaria nominal son menor que la deformación unitaria nominal.

El diagrama es la curva resultante graficada con los valores del esfuerzo y la correspondiente deformación unitaria en el espécimen a partir de los datos de un ensayo de tensión o de compresión.

Es la curva resultante del ensayo a tracción que representa los valores al esfuerzo σ y la correspondiente deformación unitaria.

$$E = \frac{l_f - l_i}{l_i} \text{ producida en la probeta.}$$



Ⓐ Limite de proporcionalidad

Se observa que va desde el origen O hasta el punto llamado límite de proporcionalidad, es un segmento rectilíneo, de donde se deduce la tan conocida relación de proporcionalidad entre tensión y la deformación encurvada.

Ⓑ Limite de elasticidad o limite elástico

Es la tensión más allá del cual el material no recupera totalmente su forma original al ser desargado, sino que con una deformación residual llamada deformación permanente.

Ⓒ Punto de fluencia

Es aquel en el que aparece un considerable alargamiento o fluencia del material sin el correspondiente aumento de carga que incluso puede disminuir mientras dura la fluencia. Sin embargo, el fenómeno de la fluencia es característico del acero al carbono, mientras que hay otros tipos de aceros, aleaciones y otros metales de diversos materiales en los que no manifiesta.

Ⓓ Esfuerzo máximo

Es la máxima ordenada en la curva esfuerzo y deformación.

Ⓔ Esfuerzo de rotura

Verdadero esfuerzo generado en un material durante la rotura.

(Cabe resaltar que más allá la deformación deja de ser proporcional a la tensión)

1.3 Ley de Hooke

La relación lineal entre esfuerzo y la deformación unitaria para una barra en tensión o compresión simplemente se expresa por la ecuación:

$$\sigma = E \epsilon$$

En donde σ es el esfuerzo axial, ϵ es la deformación unitaria axial y E es una constante de proporcionalidad conocida como módulo de elasticidad del material. El módulo de elasticidad es el pendiente del diagrama esfuerzo deformación unitaria en la región linealmente elástica. Como la deformación unitaria es adimensional las unidades E son las mismas que las de esfuerzo. Las unidades típicas de E son psi o ksi en unidades inglesas y pascuales (o sus múltiplos) en unidades SI. La ecuación anterior se conoce como la Ley de Hooke nombrada en honor del famoso científico Robert Hooke (1635 - 1703) quien fue la primera persona que investigó científicamente las propiedades elásticas de los materiales y probó varios de ellos como metal, madera, hueso, tendones. Hooke midió el alargamiento de alambres largos que soportaban pesos y observó que los estiramientos "Siempre mantienen las mismas proporciones entre sí de acuerdo con los pesos que lo causaron". Así Hooke estableció la relación lineal entre las cargas aplicadas y alargamientos resultantes.

La ecuación anterior en realidad es una versión muy limitada de la ley de Hooke debido a que solo se relaciona con los esfuerzos longitudinales y las deformaciones unitarias desarrolladas en tensión o compresión simple de la barra (esfuerzo uniaxial).

Ley de Hooke en cortantes

Las propiedades de un material en cortante se pueden determinar de manera experimental a partir en ensayos de corte directo o de ensayos de torsión.

En estos últimos ensayos se realizaron torciendo circulares huecos, lo que produce un estado de cortante puro.

A partir de los resultados de esos ensayos podemos trazar diagramas de esfuerzo-deformación unitaria cortante (es decir diagramas de esfuerzo cortante τ en función de la deformación unitaria cortante.)

Estos diagramas son similares en forma a los diagramas de ensayos de tensión para los mismos materiales, aunque difieren en las magnitudes.

Para muchos materiales, la parte inicial del diagrama de esfuerzo-deformación unitaria en cortante es una recta que pasa por el origen, al igual que en tensión.

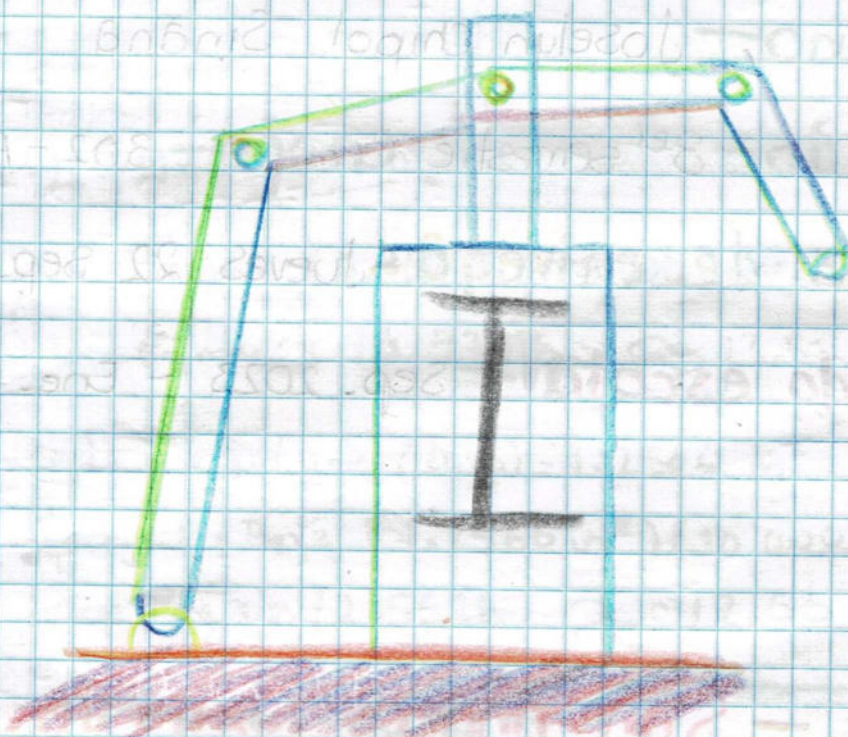
Para esta región linealmente elástica el esfuerzo cortante y la deformación unitaria en cortante son proporcionales y por lo tanto tenemos la ecuación siguiente para la ley de Hooke en cortante:

$$\tau = G\gamma$$

en donde G es el módulo de elasticidad en cortante (también denominado módulo de rigidez)

PROBLEMARIO

UNIDAD I



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

Materia - Mecánica de materiales

Docente - Hector Miguel Amador Chagala

Alumno - Joselyn Chipol Sinaca

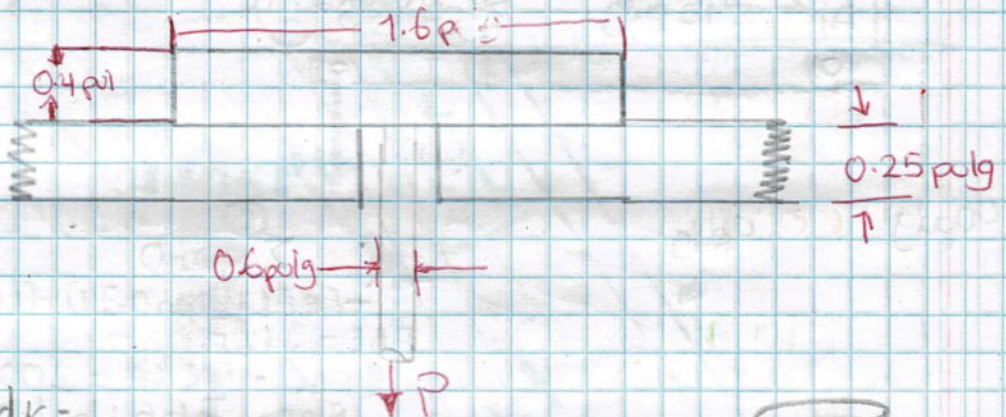
Grado - 3^{er} semestre **Grupo** - 302-A

Fecha de entrega - Jueves 22 Sep. 2023

Periodo escolar - Sep. 2023 - Ene. 2024

- San Andrés Tuxtla, Ver.

7.17 Una carga P se aplica a una varilla de acero soportada por una placa de aluminio en la que se ha perforado un orificio de 0.6 pulg. de diametro, como se muestra en la figura. Si se sabe que el esfuerzo cortante no debe exceder 18 ksi en la varilla de acero y 10 ksi en la placa de aluminio. Determine la máxima carga P que puede aplicarse en la varilla.



$$A_v = \pi d^2 = \pi (0.6)(0.6) = 0.7540 \text{ in}^2$$

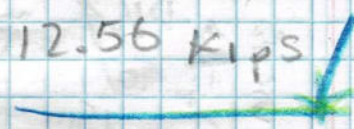
$$r_1 = \frac{P}{A} \quad P = A_1 r_1 = (0.7540 \text{ in}^2)(18,000 \text{ lb/in}^2)$$

$$P = \text{max} = 13.572 \text{ lb} \approx 13.57 \text{ Kips}$$

$$A_2 = \pi d t = \pi (0.6)(0.25) = 1.2566 \text{ in}^2$$

$$r_2 = \frac{P}{A_2} \quad P = A_2 r_2 = (1.2566 \text{ in}^2)(10,000 \text{ lb/in}^2)$$

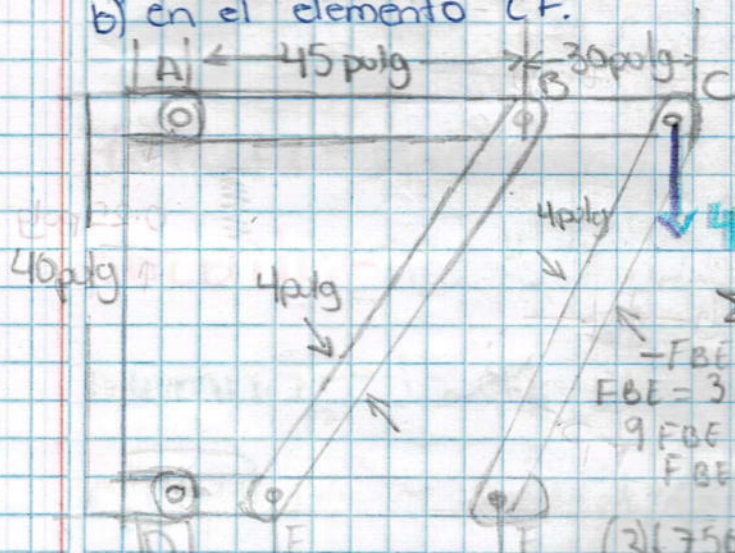
$$P_{\text{max}} = 12.566 \text{ lb} \approx 12.56 \text{ Kips}$$



1.11 El bastidor mostrado en la Figura consta de cuatro elementos de madera ABC, DEF, BE y CF. Si se sabe que cada elemento tiene una sección transversal rectangular de 2x4 pulg. y que cada pasador tiene un diámetro de 1/2 pulg.

Determine: El valor máximo del esfuerzo normal promedio

- a) en el elemento BE.
- b) en el elemento CF.



②

$$\sum MD = 0$$

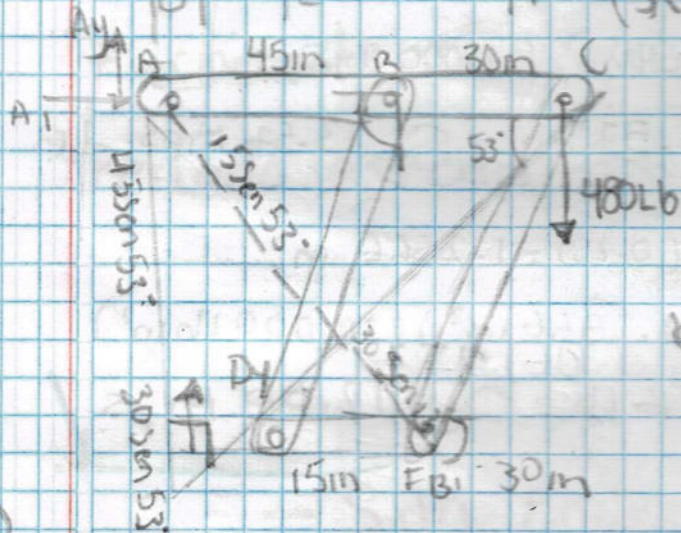
$$-F_{BE}(15 \text{ Sen } 0.79) + F_{CF}(45 \text{ Sen } 0.79) = 0$$

$$F_{BE} = 3 F_{CF}$$

$$9 F_{BE} = 5 F_{CF} = 3000$$

$$F_{BE} = 750 \text{ lb (T)}$$

$$(3)(750) = 2250 \text{ lb } \rightarrow F_{BE}$$



a) $\sigma_{BE} = \frac{2250 \text{ lb}}{7 \text{ in}^2}$
 $= 321.4 \text{ PSI}$

b) $\sigma_{CF} = \frac{750 \text{ lb}}{7 \text{ in}^2}$
 $= 107.1 \text{ PSI}$

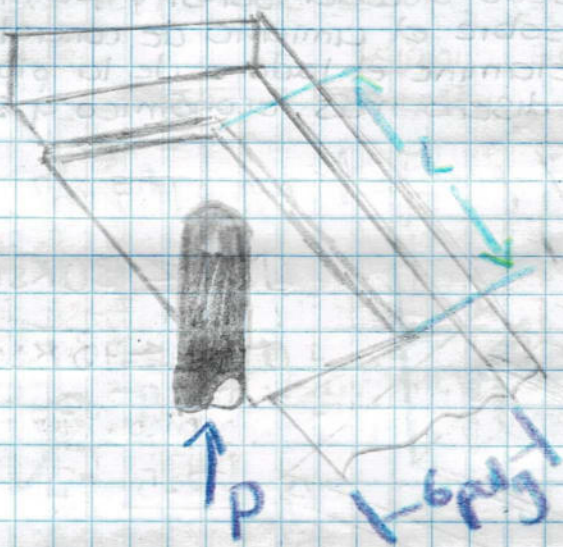
①

$$\sum MA = 0$$

$$F_{BE}(45 * 0.79) - F_{CF}(75 * 0.79) - 480(75) = 0$$

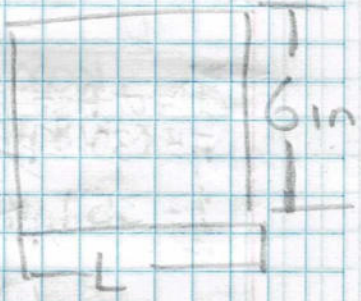
$$3 F_{BE} = 5 F_{CF} = 3000$$

120 La fuerza axial en la columna que soporta la viga de madera que se muestra en la figura es $P = 20$ Kips. Determine la longitud mínima permisible L de la zapata de carga si el esfuerzo de aplastamiento en la madera no debe ser mayor que 400 psi.



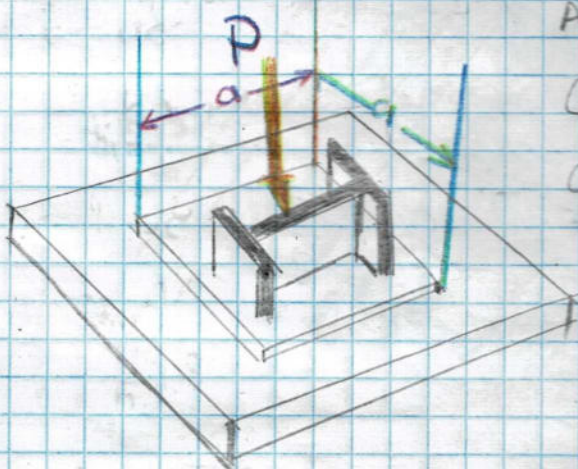
$P = 20 \text{ Kips}$
 $\sigma = 400 \text{ psi}$

$$\sigma = \frac{P}{A}$$
$$A = \sigma(L)$$



$$L = \frac{P}{\sigma(L)} = \frac{20,000}{400 (6)}$$
$$= 8.33 \text{ in}$$

1.21 Una carga axial P es soportada por una columna corta $W8 \times 40$ con un área de sección transversal $A = 11.7 \text{ in}^2$ y se distribuye hacia un cimiento de concreto mediante una placa cuadrada como se observa en la figura. Si se sabe que el esfuerzo normal promedio en la columna no debe exceder 30 ksi y que el esfuerzo normal promedio en la columna no debe exceder 30 ksi , y que el esfuerzo de aplastamiento sobre el cimiento de concreto no debe exceder 3 ksi , determine el lado a de la placa que proporcionará el diseño más económico y seguro.



$$A_{st} = 11.7 \text{ in}^2$$

$$\sigma_{co} \leq 30 \text{ ksi}$$

$$\sigma_{ci} \leq 3 \text{ ksi}$$

encontrar $a = ?$

$$F = \sigma A_{st}$$

$$F = (30 \text{ Kip/in}^2) (11.7 \text{ in}^2)$$

$$F = 351 \text{ Kip}$$

Área del cimiento

$$A_{ci} = \frac{F}{\sigma_{ci}}$$

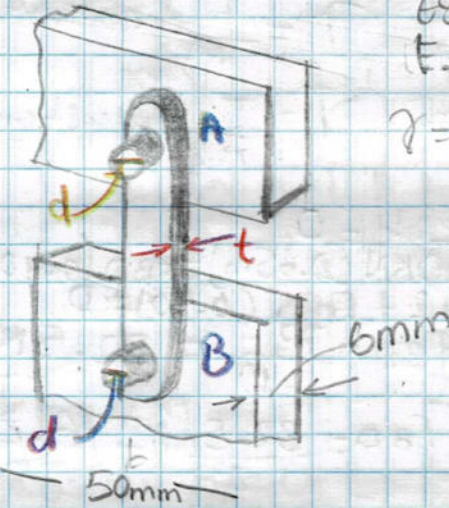
$$A_{ci} = \frac{351 \text{ Kip}}{3 \text{ Kip/in}^2} = 117 \text{ in}^2$$

$$a^2 = 117 \text{ in}^2$$

$$a = \sqrt{117 \text{ in}^2}$$

$$a = 10.816 \text{ in} \approx \underline{10.82 \text{ in}}$$

1.26 El eslabón AB, cuyo ancho es $b=50\text{mm}$ y su grosor $t=6\text{mm}$, se emplea para soportar el extremo de una viga horizontal. Si se sabe que el esfuerzo normal promedio en el eslabón es de -140MPa y que el esfuerzo cortante promedio en cada uno de los pasadores es de 80MPa , determine
 a) el diámetro d de los pasadores
 b) el esfuerzo promedio de aplastamiento en el eslabón.



Eslabon AB
 E.N.P. = -140MPa

$$\gamma = \frac{F}{A} \quad F = 140 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} (300\text{mm}^2) = 42000 \rightarrow 42\text{KN}$$

$$T = \frac{F}{A} \quad \text{a) } 42\text{KN}$$

$$\text{a) } T = \frac{F}{A} \quad 80\text{MPa} = \frac{42\text{KN}}{A}$$

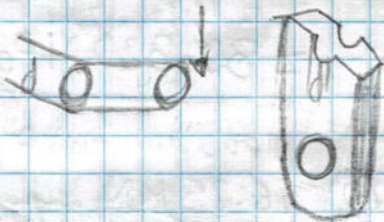
$$80 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} = \frac{42000\text{N}}{A}$$

$$80 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} = \frac{42000\text{N}}{\frac{\pi}{4} d^2}$$

$$d = \sqrt{\frac{42000\text{N}}{(\frac{\pi}{4})(80 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2)}}$$

$$d = 25.854\text{mm}$$

$$A = 50 \times 6 = 300\text{mm}^2$$



$$T_A = \frac{F}{A} = \frac{42 \times 10^3\text{N}}{6\text{mm} \cdot 25.854}$$

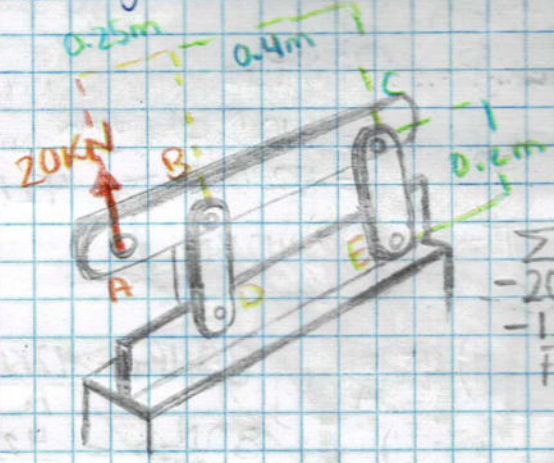
$$= \frac{42 \times 10^3\text{N}}{155.124}$$

$$T_A = 270.751\text{MPa}$$

1.27 Para el ensamble y la carga del problema 1.7, determine

- a) el esfuerzo cortante promedio en el pasador en B
- b) el esfuerzo de aplastamiento promedio en B en el elemento BD
- c) el esfuerzo de apoyo promedio en B en el elemento ABC

Si se sabe que este elemento tiene una sección transversal rectangular uniforme de 10 x 50 mm



$$\tau = \frac{F}{A} \text{ cortante}$$

$$\tau = \frac{F}{A} \text{ aplastamiento}$$

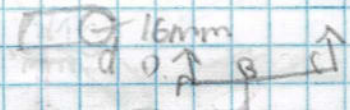
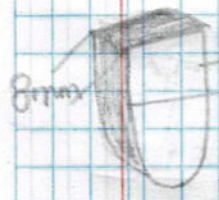
$$\sum M_c = 0$$

$$-20\text{KN}(0.65\text{m}) + F_{BD}(0.40\text{m}) = 0$$

$$-12 + F_{BD}(0.40) = 0$$

$$F_{BD} = \frac{12}{0.40} = 32.5\text{KN}$$

$$F_{BD} = \frac{32.5\text{KN}}{2} = 16.25\text{KN}$$



① cortante

$$\frac{16.25\text{KN}}{\frac{\pi}{4}(d^2)} = \frac{16250\text{N}}{201.061\text{mm}^2}$$

$$= 80.820\text{MPa}$$

$$(0.016\text{m})(0.0008\text{m})$$

$$1.28 \times 10^{-4} \text{ m}^2$$

aplastamiento

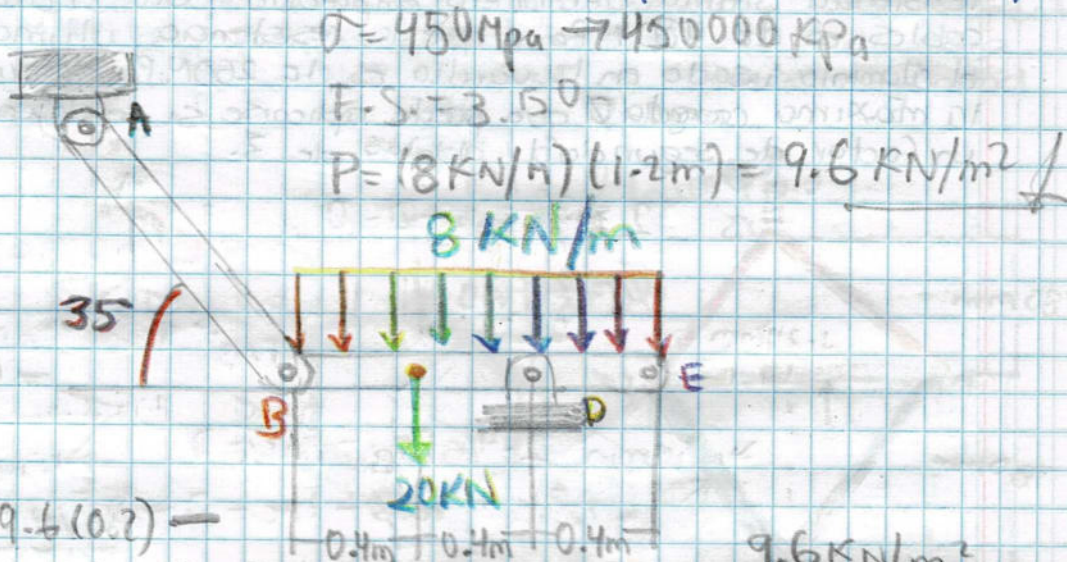
②

$$\frac{16.25\text{KN}}{1.28 \times 10^{-4}} = 126.953\text{MPa}$$

③ Aplastamiento

$$\frac{32.5 \times 10^3}{0.016 \times 0.01\text{m}} = \frac{32.5 \times 10^3}{1.6 \times 10^{-4}} = 203.125\text{MPa}$$

1.41 El eslabón AB debe fabricarse con un acero cuya resistencia última a la tensión sea de 450MPa. Determine el área de la sección transversal de AB para la cual el factor de seguridad es de 3.50. Suponga que el eslabón se reforzará de manera adecuada alrededor de los pasadores en A y B.



$$\sigma = 450 \text{ Mpa} \rightarrow 450000 \text{ Kpa}$$

$$F.S. = 3.50$$

$$P = (8 \text{ kN/m})(1.2 \text{ m}) = 9.6 \text{ kN/m}^2$$

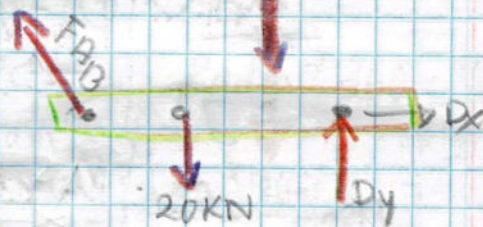
$$\sum M_D = 0$$

$$20 \text{ kN}(0.4) + 9.6(0.2) -$$

$$F_{AB} \sin(35^\circ)(0.8) = 0$$

$$F_{AB} = \frac{(20 \text{ kN})(0.4) + (9.6)(0.2)}{\sin(35^\circ)(0.8)}$$

$$F_{AB} = 21.61 \text{ kN}$$



$$\sum F_x = 0 \quad -F_{AB} \cos(35^\circ) + D_x = 0$$

$$D_x = F_{AB} \cos(35^\circ) \rightarrow D_x = 21.61 \cos(35^\circ) = 17.70 \text{ kN}$$

$$\sum F_y = 0 \quad D_y - 20 \text{ kN} - 9.6 \text{ kN/m}^2 + 21.61 \text{ kN} \sin(35^\circ) = 0$$

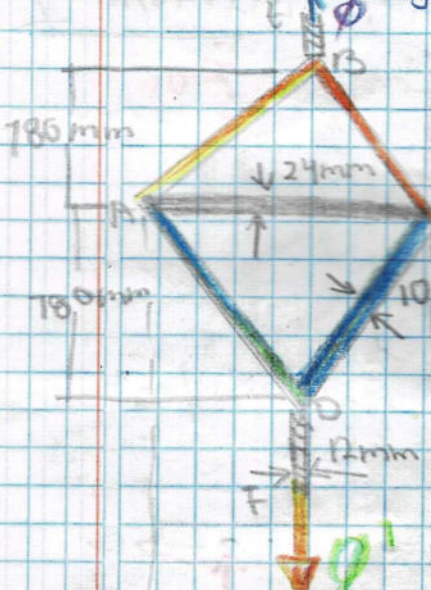
$$D_y = 20 \text{ kN} + 9.6 \text{ kN/m}^2 - 21.61 \text{ kN} \sin(35^\circ) = 17.20 \text{ kN}$$

$$\sigma = \frac{F}{A} \quad \sigma = \frac{F}{A} = \frac{F_{\text{ultima}}}{F.S.}$$

$$A = \frac{F.S. * F}{\sigma_{\text{ultima}}} = \frac{3.50 * 21.61 \text{ kN}}{450000 \text{ Kpa}}$$

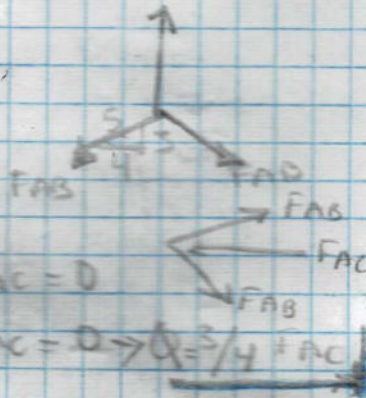
$$A = 1.68 \times 10^{-4} \text{ m}^2 \rightarrow 168 \text{ mm}^2$$

1.42 Un arco de acero ABCD de 1.2 m de largo y 10 mm de diametro se coloca alrededor de una varilla de aluminio AC de 24 mm de diametro como se muestra en la figura. Los cables BE y DF cada uno de 12 mm diametro, se utilizan para aplicar la carga Φ . Si se sabe que la resistencia ultima del acero empleado para el arco y los cables es de 480 MPa y que la resistencia ultima para el aluminio usado en la varilla es de 260 MPa, determine la máxima carga Φ que puede aplicarse si se desea obtener un factor de seguridad glo de 3.



$$2 \cdot \frac{3}{5} F_{AB} - \Phi = 0$$

$$\Phi = \frac{6}{5} F_{AB}$$



$$2 \cdot \frac{4}{5} F_{AB} - F_{AC} = 0$$

$$\frac{8}{5} \cdot \frac{5}{6} \Phi - F_{AC} = 0 \rightarrow \Phi = \frac{3}{4} F_{AC}$$

$$\Phi_v = \sigma_v A = \sigma_v \frac{\pi}{4} d_v^2 = (480 \times 10^6) \frac{\pi}{4} (0.012)^2$$

$$= 54.24 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\Phi_v = \frac{6}{5} F_{ABv} = \frac{6}{5} \sigma_v A = \frac{6}{5} \sigma_v \frac{\pi}{4} d_v^2$$

$$\rightarrow \frac{6}{5} (480 \times 10^6) \frac{\pi}{4} (0.012)^2 = 45.24 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\Phi_v = \frac{3}{4} F_{ACv} = \frac{3}{4} \sigma_v A = \frac{3}{4} \sigma_v \frac{\pi}{4} d_v^2$$

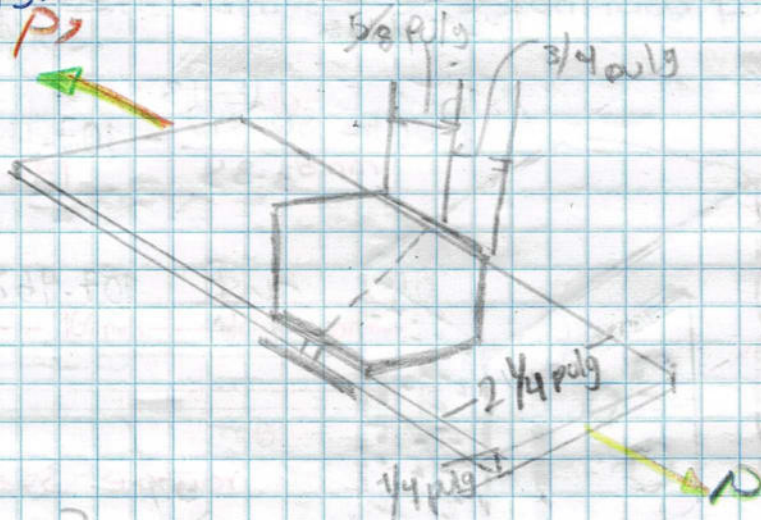
$$\rightarrow \frac{3}{4} (260 \times 10^6) \frac{\pi}{4} (0.024)^2 = 88.22 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\Phi_v = 45.24 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\Phi = \frac{\Phi_v}{F.S} = \frac{45.24 \times 10^3}{3} = 15.08 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\Phi = 15.08 \text{ KN}$$

7.43 Los dos elementos de madera que se muestran en la figura soportan una carga de 3.6 Kip y se encuentran unidos mediante láminas de madera laminada pegados completamente a las superficies de contacto. El esfuerzo cortante último del pegamento es de 360 psi y la separación entre elementos es de $\frac{1}{4}$ pulg. Determine la longitud L requerida para cada lámina si se debe lograr un factor de seguridad de 2.75.



$$F.S. = \frac{P_u}{P_{adm}}$$

$$2.75 = \frac{360 \text{ psi}}{P_{adm}}$$

$$P_{adm} = \frac{360 \times 16 \text{ in}^2}{2.75}$$

$$P_{adm} = 730.909 \text{ lb}$$

$$P = \frac{F}{A} = \frac{1600 \text{ lb}}{5 \text{ ft}} = 130.909$$

$$k = \frac{1800}{(5)(130.909)} = 2.756$$

$$L = 2k + 0.25$$

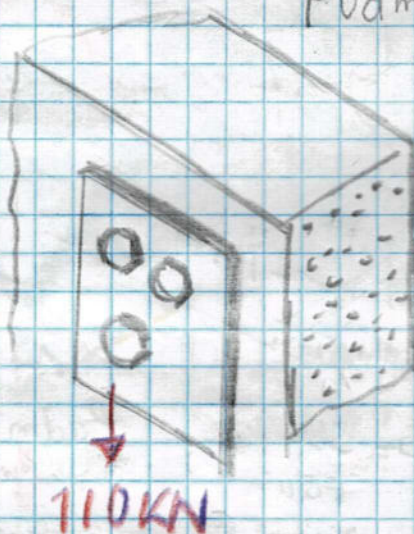
$$L = 2(2.75) + 0.25$$

$$L = 5.75 \text{ in}$$

1.47 Tres pernos de acero seran utilizados para unir la placa de acero que se muestra en la figura con una viga de madera. Si se sabe que la placa puede soportar una carga de 110 kN, que el esfuerzo cortante último para el acero utilizado es de 360 MPa y que se desea un factor de seguridad de 3.35, determine el diámetro requerido para los pernos.

$$F.S. = \frac{P_u}{P_{adm}} \quad 3.35 = \frac{360 \times 10^6 \text{ N/m}^2}{P_{adm}}$$

$$P_{adm} = \frac{360 \times 10^3}{3.35} = 107.462 \times 10^6 \text{ N/m}^2$$



$$\tau = \frac{P}{A} \quad 107.462 \text{ MPa} = \frac{110 \text{ kN}}{\frac{\pi}{4} (d)^2}$$

$$d^2 = \frac{36.6 \times 10^3 \text{ N}}{(107.462) \frac{\pi}{4}} = 433.646 \text{ mm}^2$$

$$d = \sqrt{433.646 \text{ mm}^2} = 20.82 \text{ mm}$$

1.51 En la estructura de acero que se muestra en la figura, se utiliza un pasador de 6 mm de diámetro en C y se emplean pasadores de 10 mm de diámetro en B y D. El esfuerzo cortante último es de 150 MPa para todas las conexiones y el esfuerzo normal último es de 400 MPa en el estabón BD. Si se desea un factor de seguridad de 3.0 determine la carga máxima en P que puede aplicarse en A. Observe que el estabón BD no está reforzado alrededor de los orificios para los pasadores.

Vista frontal

Vista lateral

Vista superior

$$\sum M_C = 0$$

$$(0.280)(P) - (0.120)(F_{BD}) = 0$$

$$P - \frac{0.120}{0.280} F_{BD} = 0 \approx P - 0.4285 F_{BD} = 0$$

$$P = 0.4285 F_{BD}$$

$$\sum M_B = 0$$

$$(0.160)(P) - (0.120)(F_C) = 0$$

$$P - \frac{0.120}{0.160} F_C = 0 \approx P - 0.75 F_C = 0 \rightarrow P = 0.75 F_C$$

$$F_{BD} = \sigma A = \left(\frac{\sigma}{F.S.} \right) A$$

$$F_{BD} = \frac{400 \times 10^6}{3} (6 \times 10^{-3}) (18 - 10) (10^{-3})$$

$$F_{BD} = 6400 \approx \underline{\underline{6.4 \text{ kN}}}$$

$$F_{BD} = T_A$$

$$F_{BD} = \left(\frac{T_v}{F.S.} \right) \left(\frac{\pi}{4} d^2 \right)$$

$$F_{BD} = \left(\frac{150 \times 10^6}{3} \right) \left(\frac{\pi}{4} \right) (10 \times 10^{-3})^2$$

$$F_{BD} = 3926.99 \approx 3.927 \text{ kN} \downarrow$$

$$P = 0.4285 F_{BD} * 3.927 \text{ kN} = 1.6827 \approx 1.683 \text{ kN} \downarrow$$

$$F_C = 2T_A$$

$$F_C = 2 \left(\frac{T_v}{F.S.} \right) \left(\frac{\pi}{4} d^2 \right)$$

$$F_C = 2 \left(\frac{150 \times 10^6}{3} \right) \left(\frac{\pi}{4} \right) (6 \times 10^{-3})^2$$

$$F_C = 2827.43 \approx 2.827 \text{ kN} \downarrow$$

$$P = 0.75 F_C * 2.827 \text{ kN} = 2.120 \text{ kN} \downarrow$$

$$P = 1.683 \text{ kN} \downarrow$$

1.52 Resuelva el problema 1.51 suponiendo que la estructura se ha rediseñado al utilizar pasadores de 12mm de diámetro en B y D y que no se ha realizado ningún otro cambio

$$+\curvearrowright \sum M_C = 0 \rightarrow P = 0.4285 F_{BD} \downarrow$$

$$+\curvearrowright \sum M_C = 0 \rightarrow P = 0.75 C \downarrow$$

$$F_{BD} = GA = \frac{G V A}{F.S.}$$

$$F_{BD} = \left(\frac{400 \times 10^6}{3} \right) (6 \times 10^{-3}) (18-12) (10^{-3})$$

$$F_{BD} = 4800 \approx 4.80 \times 10^3 N \downarrow$$

$$F_{BD} = TA = \left(\frac{T_V}{F.S.} \right) \left(\frac{\pi}{4} \right) d^2$$

$$F_{BD} = \left(\frac{156 \times 10^6}{3} \right) \left(\frac{\pi}{4} \right) (12 \times 10^{-3})^2 =$$

$$F_{BD} = 5654.86 \approx 5.649 \times 10^3 N \downarrow$$

$$C = 2TA = 2 \left(\frac{T_V}{F.S.} \right) \left(\frac{\pi}{4} \right) d^2$$

$$C = (2) \left(\frac{150 \times 10^6}{3} \right) \left(\frac{\pi}{4} \right) (6 \times 10^{-3})^2 = 2827.43$$

$$\approx C = 2.827 \text{ kN} \approx 2.827 \times 10^3 N \downarrow$$

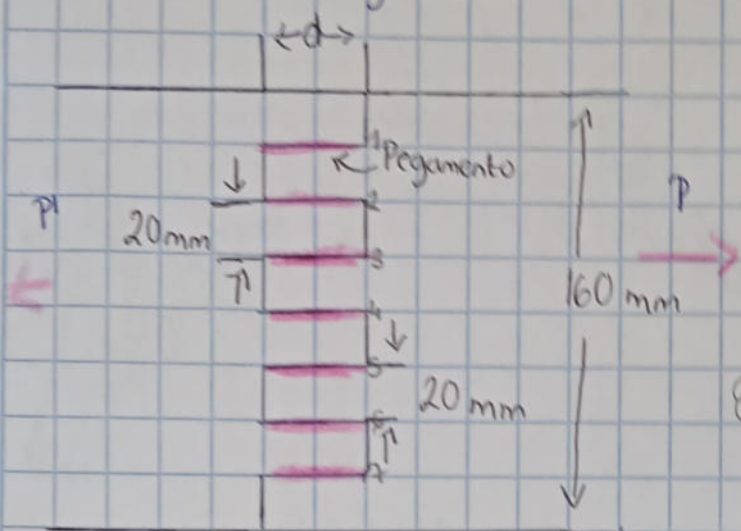
$$P_1 = 0.4285 (4.80 \times 10^3 N) = 2.056 \approx 2.06 \times 10^3 N \downarrow$$

$$P_2 = 0.75 (2.827 \times 10^3 N) = 2.12 \times 10^3 N \downarrow$$

$$P_1 = 206 \times 10^3 N \approx P_1 = 2.06 \text{ kN} \downarrow$$

2 planchas de madera, cada una de 22 mm de grosor y 160 mm de ancho, están unidas por el ensamble pegado de mortajo que se muestra en la figura.

Si se sabe que la junta fallará cuando el esfuerzo cortante promedio en el pegamento alcance los 820 kPa. Determine la longitud mínima permisible d de los cortes si la junta debe soportar una carga axial de $P = 7.6 \text{ kN}$



$$\tau = \frac{F}{A}$$

$$820 \text{ kPa} = \frac{7.6 \text{ kN}}{A}$$

$$820000 \text{ N/m}^2 = \frac{7600 \text{ N}}{A}$$

$$A = \frac{7600 \text{ N}}{820000 \text{ N/m}^2}$$

De todos los segmentos que tienen pegamento $A = 9.2682 \times 10^{-3} \text{ m}^2$

A del segmento de arriba = $1.324 \times 10^{-3} \text{ m}^2$

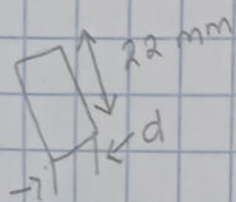
$$A = d \times d$$

$$1.324 \times 10^{-3} \text{ m}^2 = d \times 0.022 \text{ m}$$

$$\frac{1.324 \times 10^{-3} \text{ m}^2}{0.022} = d \quad d = 0.0601 \text{ m}$$

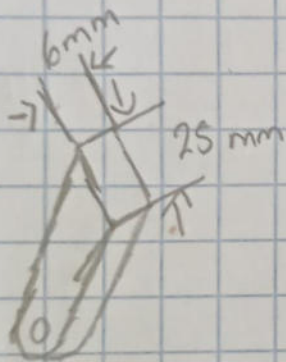
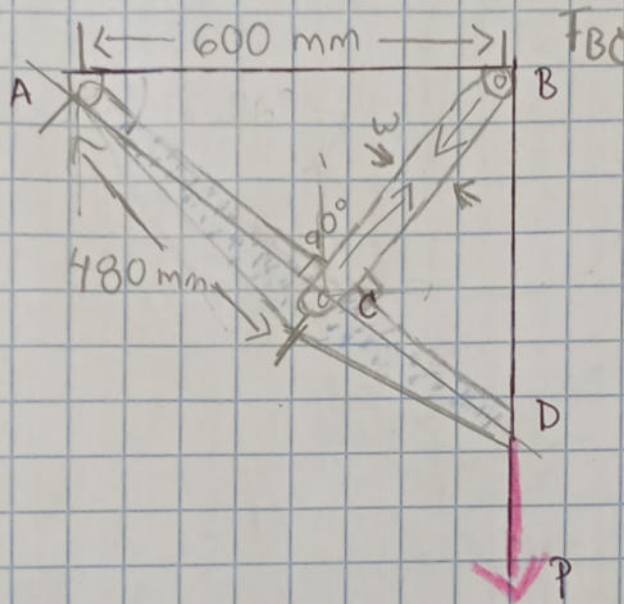
$$0.022$$

$$d = 60.1 \text{ mm}$$



El eslabón BC tiene 6 mm de espesor y un ancho $w = 25$ mm esta fabricado de un acero con una resistencia última a la tensión de 480 MPa. Cual es el F.S si la estructura se diseño para soportar una carga $P = 16$ kN.

$$F.S. = \frac{\text{carga última}}{\text{carga permisible}}$$



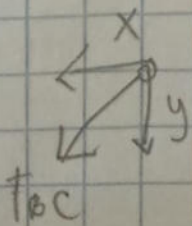
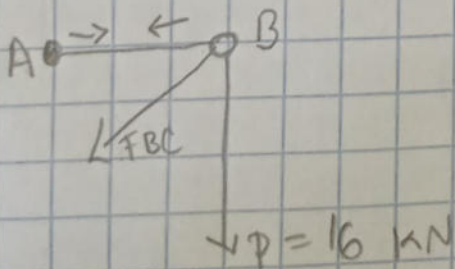
$$F.S. = \frac{480 \text{ MPa}}{0}$$

$$\sum M = 0 \Rightarrow \curvearrowright$$

$$F_{BC} = 14.159 \text{ kN}$$

$$\tau = 99.395 \text{ MPa}$$

$$F.S. = 5.085$$



$$F_{BC} = \sqrt{14.159^2 + 16^2} = 21.180 \text{ mm}$$

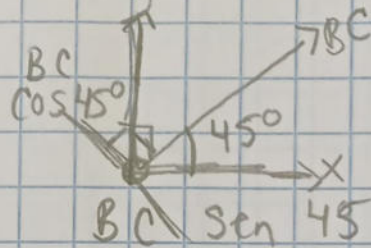
Sen

TAC

Sen 36.86°

x

$$F.S. = \frac{480 \text{ MPa}}{94.395 \text{ MPa}} = 5.085$$

 $\sum M_A = 0 \quad \sum M_C = 0$


$$\sum M_A = 0 \quad \curvearrowright \curvearrowleft$$

$$- 9.6 \text{ kN} (0.6 \text{ m})$$

$$+ BC \cos 45^\circ (0.48 \text{ m})$$

$$+ BC \text{ sen } 45^\circ (0.48 \text{ m}) = 0$$

$$- 9.6 \text{ kN} + F_{BC} (0.707) (0.48) + F_{BC} (0.707) (0.48) = 0$$

$$- 9.6 \text{ kN} + F_{BC} (0.339) + F_{BC} (0.339) = 0$$

$$- 9.6 \text{ kN} + F_{BC} (0.678) = 0$$

$$F_{BC} (0.670 \text{ m}) = 9.6 \text{ kN}$$

$$F_{BC} = \frac{9.6 \times 10^3 \text{ N/m}}{(0.670 \text{ m})} = 14.159 \text{ kN}$$

$$F_{BC} = 14.159 \text{ kN}$$

$$\tau = \frac{14.159 \text{ kN}}{(0.006 \text{ m})(0.025 \text{ m})} = \frac{14.159 \times 10^3 \text{ N}}{1.5 \times 10^{-4} \text{ m}^2} =$$

$$\tau = 94,395,280 \text{ Pa} = 94,395 \text{ MPa}$$