

 INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	Formato para Solicitud de Visitas a Empresas	Código: TecNM-VI-PO-001-01
		Revisión: 0
	Referencia a la Norma ISO 9001:2015 8.1, 8.5.1, 9.1.2 y 9.1.3	Página 1 de 2

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

**DEPARTAMENTO DE GESTIÓN TECNOLÓGICA Y VINCULACIÓN
SOLICITUD DE VISITAS A EMPRESAS**

FECHA: 13/09/2023

PERIODO ESCOLAR: SEPTIEMBRE 2023-ENERO 2024

No.	Empresa / Ciudad	Área a observar y objetivo a cumplir.	Fecha / Turno	Carrera/ semestre	No. de alumnos	Solicitante Asignatura
1	CENTRAL NUCLEOELÉCTRICA DE LAGUNA VERDE / VERACRUZ	<p>Área a observar: cuarto de control donde se encuentra la instrumentación del proceso.</p> <p>Objetivo: Conocer la aplicación de la instrumentación en la vida real, observando un proceso industrial.</p>	06/11/2023/ Matutino	Ingeniería Mecatrónica / 611A	4	<p>José Ángel Nieves Vázquez</p> <p>Instrumentación/ Electrónica Digital.</p>
2	LANIA / XALAPA	<p>Área para observar: los laboratorios de cómputo avanzado donde se crean los sistemas virtuales.</p> <p>Objetivo: conocer los diferentes modelos y software utilizados para la generación de sistemas virtuales y sus distintas aplicaciones en la solución de problemas reales.</p>	22/11/2023/ Matutino	Ingeniería Mecatrónica / 711A	26	<p>José Ángel Nieves Vázquez</p> <p>Instrumentación Virtual.</p>
3	AUDI/PUEBLA			Ingeniería Mecatrónica	40	Guillermo Reyes Morales

 INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	Formato para Solicitud de Visitas a Empresas	Código: TecNM-VI-PO-001-01
		Revisión: 0
	Referencia a la Norma ISO 9001:2015 8.1, 8.5.1, 9.1.2 y 9.1.3	Página 2 de 2

		<p>Área a observar: Línea de producción y cuarto de control del proceso de ensamblado.</p> <p>Objetivo: Conocer la aplicación del proceso de ensamblado en una línea de producción industrial, totalmente automatizada.</p>	<p>27 y 28/11/202 3</p>	<p>/ 711A y 511A</p>		<p>Manufactura Flexible por Software/ Máquinas Eléctricas</p>
4	<p>INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL ITSMO/ OAXACA</p>	<p>Área a observar: Laboratorio de Manufactura integrada con robot FANUC.</p> <p>Objetivo: Conocer realizar una práctica con una CNC y programar y controlar un robot de la marca FANUC.</p>	<p>30 y 31/10/202 3</p>	<p>Ingeniería Mecatrónica / 711A y 511A</p>	40	<p>Guillermo Reyes Morales</p> <p>Manufactura Flexible Asistida por Software/ Máquinas Eléctricas</p>



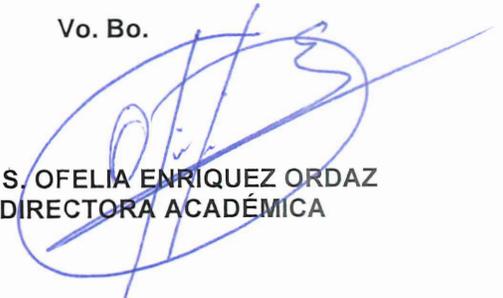
INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA

DIVISIÓN DE
 INGENIERIA
 MECATRÓNICA



ING. YOSAFAT MORTERA ELIAS
 JEFE DEL DEPTO. DE IMCT.

Vo. Bo.



M.S.C. y S. OFELIA ENRIQUEZ ORDAZ
 SUBDIRECTORA ACADÉMICA

c.c.p. Subdirección Académica
 c.c.p. Archivo.