

EVIDENCIA
DE
ADMINISTRACION DE OPERACIONES II
PARTICIPACION
20%
Toto Polito Rosario del Carmen

PARTICIPACION

TOTO POLITO ROSARIO DEL CARMEN 20/20

Participacin.pdf

20-03-2024

MPS : Ejemplo 1

Semanas

	1	2	3	4	5	6	7	8
Pronostico	800	700	1000	1000	1600	1500	2000	2000
Periodos	1200	500	300	200	100	0	0	0
Inventario Inicial	1200							

Además se tiene establecido un tamaño de lote fijo de 1800 unidades para este producto por cuestiones de operación.

Página 1 de 5

Además se tiene establecido un tamaño de lote fijo de 1800 unidades para este producto por cuestiones de operación.

Semanas

	1	2	3	4	5	6	7	8
Inventario I.	1200	0	1100	100	900	1100	1400	1200
Pronóstico	800	700	1000	1000	1600	1500	2000	2000
Pedidos	1200	500	300	200	100	0	0	0
Inventario f.	0	1100	100	900	1100	1400	1200	1000
TIPS	0	1800	0	1800	1800	1800	1800	1800
DPP	0	1000		1700	2600	2900	3200	3000

Si: Inventario Inicial \geq max (Pronóstico, pedidos)
 entonces: TIPS será > 0
 Si el inventario inicial es menor que entre las máximas siempre será el lote máximo que te dan porque será mayor a cero.

Inv. final = Inventario inicial + TIPS - (max (pronóstico, pedidos))
 $1200 + 0 - 1200 = 0$

Inventario inicial 95 Ejemplo 2
 lote fijo 100

Periodo	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Pronóstico	40	50	40	65	60	40	40	50	50	45	40
Pedidos	35	55	45	40	35	35	30	25	30	15	5
Saldo											
Proyecto disponible	60	5	-40	-5	35	-5	55	5	-45	10	-30
DPP	5		55	25		10			55		95
TIPS	0		100	100		100			100		100

Ejercicio 3
 Con la siguiente información determina si existe superavit o deficit.

Toto Polito Rosario del Carmen

Escaneado con CamScanner

19-04-2024

	Abril				Mayo				Tiempo	Capacidad instalada
	1	2	3	4	5	6	7	8		
MPS Producto A	0	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	0.26	Trabajadores 12 Horas/día 8 Días/Semana 6 Total 576
MPS Producto B	2000	0	1000	1000	1000	1000	1000	1000	0.30	
Capacidad instalada	576	576	576	576	576	576	576	576		
Capacidad requerida	576	544	560	560	560	560	560	560		
Deficit o superávit	0	32	16	16	16	16	16	16		

Toto Polito Rosario del Carmen

EXAMEN

50%



Nombre del alumno: José Emilio Salgado del Carmen Grupo: 601-B

Materia: ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES II Unidad: UNIDAD II Carrera: ING INDUSTRIAL PERIODO: FEB-JUL 2024 Fecha: 25/04/2024 Calificación: _____

I.- CONTESTA CORRECTAMENTE LAS SIGUIENTES PREGUNTAS

- 1.- DEFINE QUE ES MPS
- 2.- MENCIONA EL PRINCIPAL OBJETIVO DEL PLAN MAESTRO DE PRODUCCIÓN
- 3.- CUALES SON LAS 2 FUNCIONES BASICAS DEL MPS

II.- RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO

1.- con la siguiente información de la tabla siguiente una producción de 7200 para repartirse en 12 semanas, un inventario inicial 1500 unidades, un lote FLJO 2400 unidades; determina:

a).- PMS

20%

b).- DPP

20%

c).- si se tiene un tiempo estándar de 0.28 cuanto trabajadores, días de trabajo y días laborales se necesita para tener un superávit de 3

30%

Cantidad material: 30
 trabajadores: 30
 horas de trabajo: 30
 días laborales: 3

$4660 \times 0.28 = 1293$
 Semanas: 3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
INV INICIAL	1500	1100	700	300	1000	900	2600	2200	1800	1400	1000	600
promedio	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
pedido	600	400	350	400	450	300	300	350	300	350	570	520
INV FINAL	900	700	1300	1200	900	200	2100	1800	1400	900	1300	1300
MPS	0	0	2400	0	0	0	2400	0	0	0	2400	0
DPP	500	700					700				1000	

Es un plan maestro de la producción que sirve para determinar la cantidad de unidades a producir en cada periodo de tiempo.

10% CINCISO

Programar las actividades que se realizarán para satisfacer a los clientes.

Programar el flujo de materiales y servicios de los proveedores a la planta de producción.