



GUIA DE OBSERVACION PARA COMPONENTES DE EQUIPO INDUSTRIAL

<b>NOMBRE DE LA MATERIA: COMPONENTES DE EQUIPO INDUSTRIAL</b>	<b>GRUPO: 606.A</b>
<b>PROFESOR: JOSE DEL CARMEN LARA MARQUEZ</b>	<b>INSTITUTO: ITSSAT</b>
<b>ALUMNO: KARINA GUADALUPE VARGAS MELCHI</b>	<b>UNIDAD: 5</b>
	<b>FECHA DE APLICACIÓN: 16/04/2024</b>

NO	CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO A EVALUAR	REGISTRO DE CUMPLIMIENTO			OBSERVACIONES
		SI	NO	NA	
1	APLICO LA SEGURIDAD E HIGIENE EN EL DESARROLLO DE LA PRACTICA	X			
2	PRESENTA SU MANUAL DE LABORATORIO	X			
3	CUMPLIO CON LOS LINEAMIENTOS DEL REGLAMENTO INTERNO DEL LABORATORIO	X			
4	TRABAJARON EN EQUIPO EN FORMA COORDINADA	X			
5	ENTREGARON EL REPORTE DE MANERA ADECUADA EN TIEMPO Y FORMA ESTABLECIDO POR EL DOCENTE	X			
6	OBTUVIERON LOS RESULTADOS ESPERADOS DE ACUERDO A LOS OBJETIVOS DE LA PRACTICA	X			
7	UTILIZARON CORRECTAMENTE LOS EQUIPOS Y MATERIALES	X			
8	EL REPORTE LO ENTREGO LIMPIO Y ORDENADO	X			
	TOTAL	95			



**INSTRUMENTO DE EVALUACION**

**LISTA DE COTEJO PARA EVALUAR REPORTE CON EVIDENCIAS**

<b>NOMBRE DE LA MATERIA: COMPONENTES DE EQUIPO INDUSTRIAL</b>	<b>GRUPO: 606-A</b>
<b>PROFESOR: JOSE DEL CARMEN LARA MARQUEZ</b>	<b>INSTITUTO: ITSSAT</b>
<b>ALUMNO: KARINA GUADALUPE VARGAS MELCHI</b>	<b>UNIDAD: 5</b>
	<b>FECHA DE APLICACIÓN: 16 /04/2024</b>

NO	CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO A EVALUAR	REGISTRO DE CUMPLIMIENTO			OBSERVACIONES
		SI	NO	NA	
1	INVESTIGO LOS CONCEPTOS REQUERIDOS	X			
2	DEFINIO EN FORMA CORRECTA EL CONTENIDO	X			
3	REALIZO SU TRABAJO A MANO	X			
4	ES UN TRABAJO LIMPIO Y ORDENADO	X			
5	LO ENTREGO EN TIEMPO Y FORMA	X			
	TOTAL	100			



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA; VER.

EXAMEN CORRESPONDIENTE A LA 5 UNIDAD COMPONENTES DE EQUIPO INDUSTRIAL

NOMBRE DEL DOCENTE: JOSE DEL CARMEN LARA MARQUEZ

GRUPO: 606-A

NOMBRE DEL ALUMNO Karina Guadalupe Vargas Melchi

FECHA: 16/09/2024



- 1) RESPONDE A LAS SIGUIENTES PREGUNTAS
- a) ¿DÓNDE SE APLICA LA FLUIDIZACIÓN?
- b) ¿CUÁLES SON LOS TIPOS DE FLUIDIZACIÓN?
- c) ¿CÓMO SE CLASIFICAN LAS PARTÍCULAS EN LA FLUIDIZACIÓN?
- d) REALIZA EL CUADRO DE NANOFILTRACIÓN Y ULTRAFILTRACIÓN

¿QUE ES LA OSMOSIS INVERSA?	¿PARA QUE SIRVE?	¿COMO FUNCIONA EL PROCESO?
es un método utilizado para la eliminación de contaminantes presentes en el agua, eliminando las partículas suspendidas	es utilizado para la limpieza de agua y su purificación, elimina moléculas y partículas más grandes	Capta o atrapa partículas para después hacerlas pasar por mallas o membranas

FALSO O VERDADERO	F	V
LA FLUIDIZACIÓN OCURRE CUANDO PEQUEÑAS PARTÍCULAS SÓLIDAS SON SUSPENDIDAS POR UNA CORRIENTE DE UN FLUIDO QUE SE DIRIGE DE ABAJO HACIA ARRIBA VENCiendo EL PESO DE LAS MISMAS.		✓
LAS PARTÍCULAS SÓLIDAS ROTAN EN EL LECHO RÁPIDAMENTE, CREÁNDOSE UN EXCELENTE MEZCLADO		✓
VELOCIDADES MENORES DE FLUIDIZACIÓN CONDUcen A UNA EXPANSIÓN DEL LECHO, PUDIÉNDOSE DAR UNA FLUIDIZACIÓN HOMOGÉNEA	F	
LOS LECHOS GAS-SÓLIDO PRESENTAN BURBUJAS Y CANALIZACIÓN DE GAS CUANDO LA VELOCIDAD SE AUMENTA SOBRE LA DE MÍNIMA FLUIDIZACIÓN		✓

CONCEPTO NANOFILTRACION	VENTAJAS	DESVENTAJAS
Se utiliza para el ablandamiento del agua para la eliminación de metales pesados de las AR como pretratamiento antes de la osmosis inversa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Alta eficiencia ✓</li> <li>- sistema de compacto ✓</li> <li>- fácil operación ✓</li> <li>- generación de aguas ✓</li> <li>- Alta calidad ✓</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rechazo de pre-tratamiento ✓</li> <li>- Genera un 12 y 30% de rechazo ✓</li> <li>- Reemplazo de membrana ✓</li> </ul>
CONCEPTO DE ULTRAFILTRACION		
este se encarga de que las partículas se separen con un tamaño de 0.001 y 0.1 μm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- calidad del agua ✓</li> <li>- Tratabilidad ✓</li> <li>- Estabilidad ✓</li> <li>- Desinfección ✓</li> <li>- Capacidad ✓</li> <li>- Modularidad ✓</li> <li>- Mantenimiento ✓</li> <li>- Eliminación ✓</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Coste ✓</li> <li>- Maquina especializada ✓</li> <li>- Factores via central ✓</li> <li>- Complejaciones ✓</li> <li>- Acceso ✓</li> </ul>



a) La fluidización se presenta en los procesos de flujo de las aguas residuales después sigue con un proceso de la separación de materia que encuentra en ella suspendida.

b) Fluidización concentrada  
 Fluidización inarracua  
 Fluidización de lavado

Fluidización corta.  
 Fluidización permeable  
 Fluidización impermeable  
 " axial

" plano  
 " transparente

c) Micro partículas  
 Macio partículas  
 Nanopartículas  
 Ultrapartículas



DESVENTAJAS	VENTAJAS	CONCEPTO DE NANOFILTRACION
		CONCEPTO DE ULTRAFILTRACION

VENTAJAS	DESVENTAJAS