

## **Lista de cotejo de Reporte de Actividad Investigación**

**Nombre asignatura:** Manufactura Avanzada

**Tema:** Introducción a la manufactura avanzada.

**Unidad I**

**Nombre de la actividad:** Investigación sobre los Procesos de fabricación que utilizan control numérico.

**Nombre del alumno:** Polito Artigas Ángel Antonio \_\_\_\_\_

**Nombre del docente:** Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
1. Anexo se encuentra una portada	0-5	4
2. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor.</li> <li>• Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado.</li> <li>• Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad</li> </ul>	0-15	14
3. Anexo de conclusiones	0-5	5
4. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	4
<b>Total Indicador:</b>	30	27

## Guía de observación para Presentación en PowerPoint

**Nombre asignatura:** Manufactura Avanzada

**Tema:** Introducción a la manufactura avanzada.

**Nombre de la exposición:** Explicación de los temas de la unidad.

**Nombre del alumno o integrantes del equipo:** Polito Artigas Ángel Antonio

**Nombre del docente:** Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
5. Capacidad crítica y autocrítica del trabajo	0-5	5
6. Habilidad en el uso de TIC	0-7	6
7. Dominio del tema	0-7	6
8. Utilización de ejemplos acorde al tema explicado.	0-7	7
9. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-4	3
<b>Total Indicador</b>	30	27

## Lista de cotejo de Reporte de la Practica

Nombre asignatura: Manufactura Avanzada

Tema: Introducción a la manufactura avanzada.

**Unidad I**

Nombre de la actividad: Elaboración de una pieza real diseñada en solidword

Nombre del alumno: Polito Artigas Ángel Antonio

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Crterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (40%)
10. Anexo se encuentra una portada	0-5	5
11. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor.</li> <li>• Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado.</li> <li>• Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad</li> </ul>	0-25	23
12. Anexo de conclusiones	0-5	4
13. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	4
<b>Total Indicador:</b>	40	36



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR  
DE SAN ANDRÉS TUXTLA



INGENIERÍA MECATRÓNICA  
MANUFACTURA AVANZADA

“1. INTRODUCCIÓN A LA MANUFACTURA”

ARLYN DE JESÚS AZCAÑO VENTURA  
ANGEL ANTONIO POLITO ARTIGAS  
ADOLFO ANGEL SOLANA POLITO  
JADEN CASANOVA GONSALES

611-A

DOCENTE:

DR. GUILLERMO REYES MORALES

24/02/24

Presentación PowerPoint

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN  
ANDRÉS TUXTLA



MANUFACTURA AVANZADA

DR. GUILLERMO REYES MORALES



1 INTRODUCCION A LA MANUFACTURA AVANZADA

ARLYN DE JESUS AZCAÑO VENTURA  
ANGEL ANTONIO POLITO ARTIGAS  
ADOLFO ANGEL SOLANA POLITO  
JADEN CASANOVA GONSALES  
KARLA ILIANA COBAXIN CÁGAL

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA**  
**DIVISIÓN DE INGENIERÍA MECATRÓNICA**  
**PERIODO ESCOLAR ENERO 2024 - JUNIO 2024**



**ALUMNOS:**

AZCAÑO VENTURA ARLYN DE JESUS. 211U0391  
PÓLITO ARTIGAS ANGEL ANTONIO. 211U0414  
SOLANA PÓLITO ADOLFO ANGEL. 211U0423  
CASANOVA GONZALEZ JADEN. 221U0821



**GRUPO:**

611-A

**ASIGNATURA:**

MANUFACTURA AVANZADA

**UNIDAD 1:**

INTRODUCCIÓN A LA MANUFACTURA AVANZADA

**ACTIVIDAD:**

PRÁCTICA DE LA PIEZA DE CAMISA

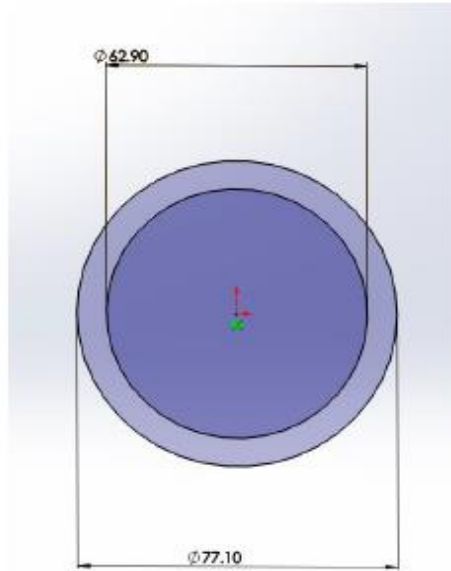
**DOCENTE:**

DR. GUILLERMO REYES MORALES

**FECHA DE ENTREGA:**

03 DE MARZO DEL 2024

SAN ANDRÉS TUXTLA, VERACRUZ



5.- Cambiándose al tab con nombre de Operaciones, se utiliza la herramienta de Extruir saliente/base para poder crear un aro de 1.8mm de grosor (ajustándolo con ayuda de cotas)

