

Lista de cotejo de Reporte de Actividad Investigación

Nombre asignatura: Manufactura Avanzada

Tema: Lenguaje de programación para tornos y máquinas de 3 ejes.

Unidad 4

Nombre de la actividad: Investigación sobre el lenguaje de programación en tornos de 3 ejes.

Nombre del alumno: Jade Yael Chagala Jiménez

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
1. Anexo se encuentra una portada	0-5	5
2. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> • Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor. • Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado. • Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad 	0-15	15
3. Anexo de conclusiones	0-5	5
4. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	5
Total Indicador:	30	30

Guía de observación para Presentación en PowerPoint

Nombre asignatura: Manufactura Avanzada

Tema: Lenguaje de programación para tornos y máquinas de 3 ejes.

Nombre de la exposición: Explicación de los temas de la unidad.

Nombre del alumno o integrantes del equipo: Jade Yael Chagala Jiménez

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
5. Capacidad crítica y autocrítica del trabajo	0-5	5
6. Habilidad en el uso de TIC	0-7	7
7. Dominio del tema	0-7	7
8. Utilización de ejemplos acorde al tema explicado.	0-7	7
9. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-4	4
Total Indicador	30	30

Lista de cotejo de Reporte de la Practica

Nombre asignatura: Manufactura Avanzada

Tema: Lenguaje de programación para tornos y máquinas de 3 ejes.

Unidad 4

Nombre de la actividad: Diseño y generación de su código GyM para maquinar CNC

Nombre del alumno: Jade Yael Chagala Jiménez

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Crterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (40%)
10. Anexo se encuentra una portada	0-5	5
11. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> • Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor. • Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado. • Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad 	0-25	25
12. Anexo de conclusiones	0-5	5
13. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	5
Total Indicador:	40	40



**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR
DE SAN ANDRÉS TUXTLA**



DIVISION DE INGENIERIA MECATRONICA

**UNIDAD 4: LENGUAJE DE PROGRAMACION PARA TORNOS Y MAQUINAS
DE 3 EJES**

INVESTIGACION.

DOCENTE: GUILLERMO REYES MORALES

CARRERA: INGENIERIA MECATRONICA

CICLO ESCOLAR: FEBRERO 2024- JULIO 2024

INTEGRANTES:

JADE Yael Chagala Jimenez
Jordy de Jesus Venzor Cerda

San Andrés Tuxtla, Ver A 05 De junio Del 2024

Presentación PowerPoint

MANUFACTURA AVANZADA

LENGUAJE DE PROGRAMACION PARA
TORNOS Y MAQUINAS DE 3 EJES

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA

MATERIA: MANUFACTURA AVANZADA

DOCENTE: DR. GUILLERMO REYES MORALES

ACTIVIDAD: PRESENTACION ELECTRONICA

GRUPO: 611-A

PERÍODO ESCOLAR: FEBRERO 2024 - JULIO 2024

**ALUMNO: JADE Yael CHAGALA JIMENEZ
JORDY DE JESUS VENZOR CERDA**



**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA**



**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA**

MANUFACTURA AVANZADA

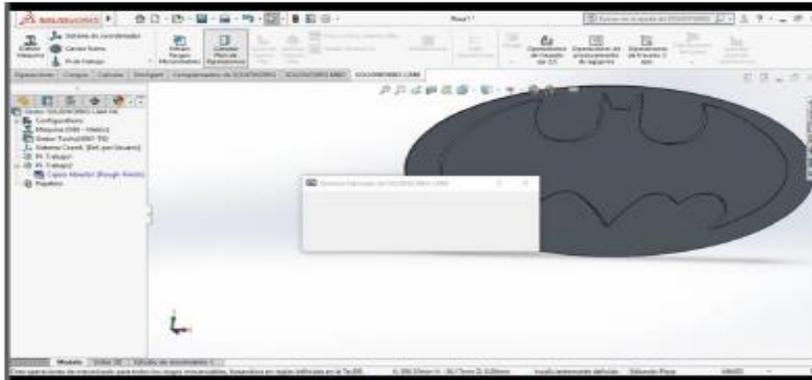
DOCENTE: GUILLERMO REYES MORALES

ALUMNOS:

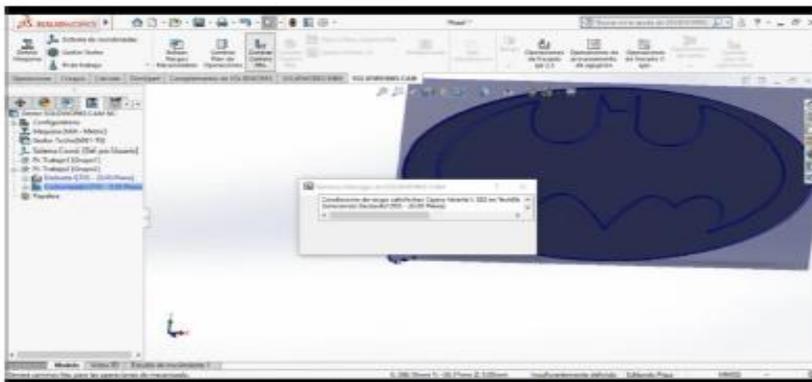
- **JORDY DE JESUS VENZOR CERDA**
- **JADE YAEL CHAGALA JIMENEZ**

GRUPO: 611-A

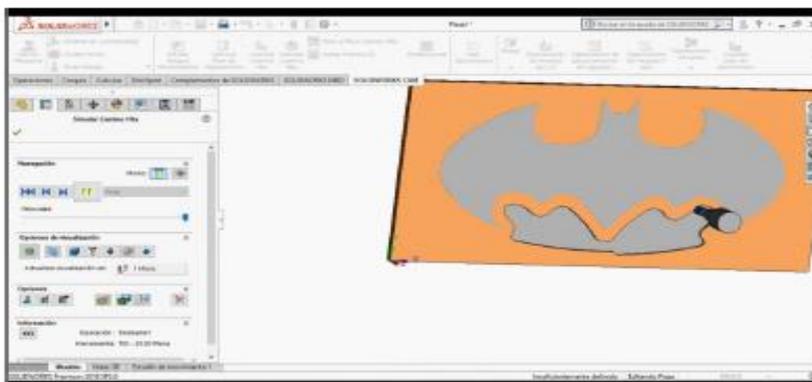
PERIODO: FEBRERO 2024 – AGOSTO 2024



Generar plan de operaciones



Generar un camino en el desgaste



Por último se simula el camino Hta.

CODIGO_030220: Bloc de notas

Archivo Edición Formato Ver Ayuda

01001
N1 G21
N2 (20MM CRB 2FL 38 LOC)
N3 G91 G28 X0 Y0 Z0
N4 T05 M06
N5 S12000 M03

N6 (Desbaste1)
N7 G90 G54 G00 X94.997 Y280.899
N8 G43 Z2.5 H05 M08
N9 G01 Z-2.5 F411.48
N10 G17 X94.973 Y280.842 F1645.92
N11 X94.134 Y278.739
N12 X93.416 Y276.8
N13 X92.799 Y275.011
N14 X92.326 Y273.537
N15 X91.388 Y270.285
N16 X90.742 Y267.699
N17 X90.263 Y265.483
N18 X89.906 Y263.58
N19 X89.669 Y262.123
N20 X89.262 Y259.046
N21 X89.081 Y257.199
N22 X88.882 Y254.012
N23 X88.82 Y251.015
N24 X88.872 Y248.303
N25 X89.034 Y245.491
N26 X89.314 Y242.613
N27 X89.73 Y239.664