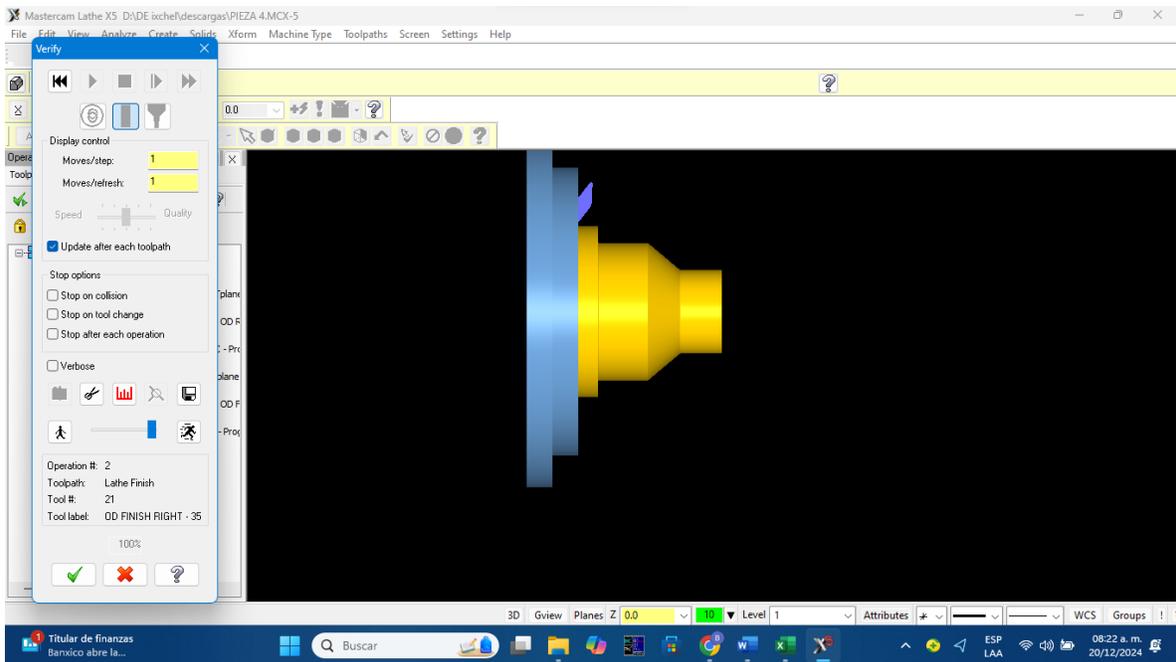
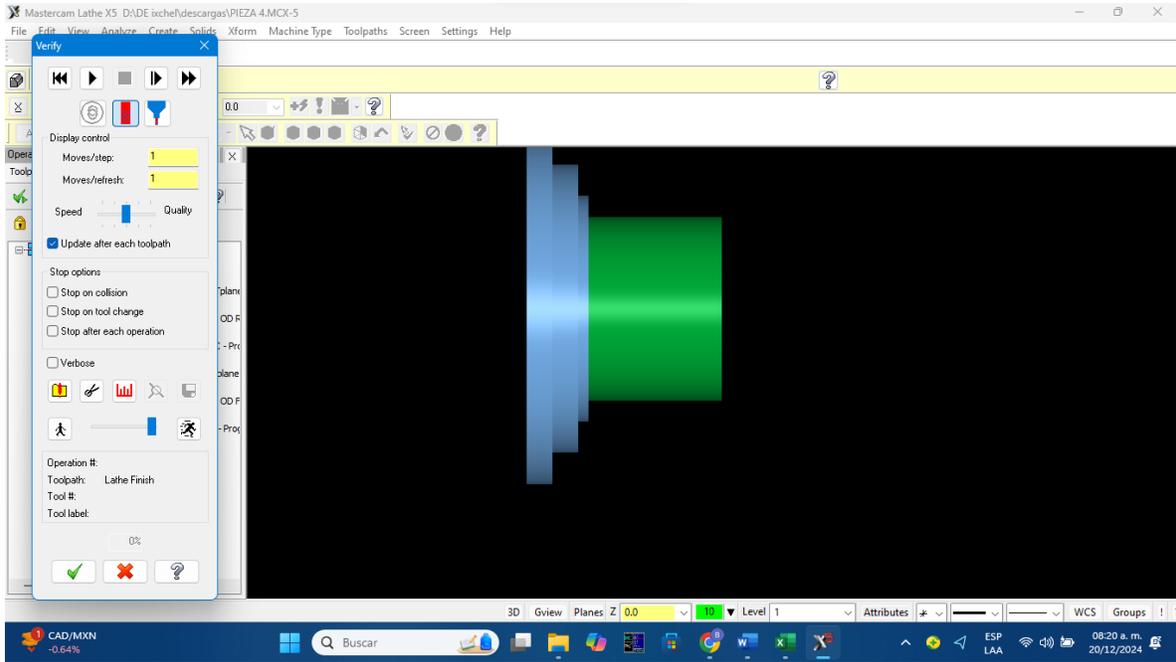


HOJA DE VERIFICACION (PARTICIPACION)

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			ASIGNATURA: TOPICOS D MANUFACTURA AVANZADA	
NOMBRE DEL DOCENTE: BERNABÉ CONTRERAS CONTRERAS			FIRMA DEL DOCENTE:	
UNIDAD II,		FECHA: 03/11/2024	GRUPO: ADELANTE	PERIODO ESCOLAR: AGOS-DIC-24
NOMBRE DEL ALUMNO		Cruz Juárez Alondra Jared		
INSTRUCCIONES				
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICAS CUMPLIR	CUMPLE SI NO		OBSERVACIONES
2%	UNA PARTICIPACIONES EN CLASE Y O TAREA	2%	<input type="checkbox"/>	
5%	DE 2 A 5 PARTICIPACIONES EN CLASE Y UNA TAREA CUMPLIDA	5%	<input type="checkbox"/>	
13%	DE 6 EN ADELANTE PARTICIPACIONES Y DOS O MAS TAREAS	13%	<input type="checkbox"/>	
20%		20%	<input type="checkbox"/>	



**LISTA DE COTEJO:
EJERCICIOS DE MASTER CAM**

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			ASIGNATURA: TOPICOS DE MANUFACTUR A AVANZADA	
NOMBRE DEL DOCENTE : BERNABÉ CONTRERAS CONTRERAS			FIRMA DEL DOCENTE: 	
UNIDAD III,	FECHA: 17/11/2024	GRUPO: ARRASTRE A	PERIODO ESCOLAR: AGOS-DIC-24	
NOMBRE DEL ALUMNO		Cruz Juarez Alondra Jared		
INSTRUCCIONES				
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICAS CUMPLIR	CUMPLE SI NO		OBSERVACIONES
5%	PRESENTACIÓN, ORDEN Y LIMPIEZA. LLEVA HOJA DE PRESENTACIÓN, ESTÁN ORDENADOS DE MANERA CORRECTA	5%		
5%	PUNTUALIDAD	5%		
10%	DESARROLLO	10%		
10%	conclusión	10%		
30%		30%		

classroom.google.com/g/tg/Njg1MzAyMzI2OTU4/NzIxOTM0Njc2NDly#u=Mzg1Mzk3NTk0MDEy&t=f

2 PRIMEROS EJERCICIOS

LOPEZ COTA KATHYA NINEL 20/20

Devolver

PIEZA_1_FRESA_KNLC.txt

```

O0000 (TRABAJO 1)
 (DATE=DD-MM-YY - 16-11-24 TIME=HH:MM - 11:47)
 (MCX FILE -
 C:\USERS\KATHI\APPDATA\LOCAL\MICROSOFT\WINDOWS\INETCACHE\IE\KPA3U1BX\PIEZA_1_FRESA_KNLC[1].MC
 X-5)
 (NC FILE - C:\USERS\KATHI\ONEDRIVE\DOCUMENTOS\MY_MCAMK5\MILL\NC\TRABAJO.1.NC)
 (MATERIAL - ALUMINUM MM - 2024)
 ( T236 | 2. BALL ENDMILL | H236 )
 ( T110 | 10. DRILL | H110 )
 N100 G21
 N102 G0 G17 G40 G49 G80 G90
 N104 T236 M6
 N106 G0 G90 G54 X5. Y1. A0. S4774 M3
 N108 G43 H236 Z25.
 N110 Z10.
 N112 G1 Z-30. F191.
 N114 X70. F381.9
 N116 G3 X74. Y5. I0. J4.
 N118 G1 Y45.
 N120 G3 X70. Y49. I-4. J0.
 N122 G1 X5.
 N124 G3 X1. Y45. I0. J-4.
 N126 G1 Y5.
 N128 G3 X5. Y1. I4. J0.
 N130 G0 Z25.
 Y132 Y5

```

Archivos

Entregada el 16 nov a las 11:56

Ver historial

- PIEZA_1_FRESA_K...
- PIEZA_2_FREZA_KNLC.txt
- PIEZA 1 FRESA KNLC.MC...
- PIEZA 2 FRESA KNLC.MC...

Calificación

20/20

Mostrar todo

19°C Neblina

Buscar

ESP LAA

08:17 a. m. 20/12/2024

classroom.google.com/g/tg/Njg1MzAyMzI2OTU4/NzIxOTM0Njc2NDly#u=Mzg1Mzk3NTk0MDEy&t=f

2 PRIMEROS EJERCICIOS

LOPEZ COTA KATHYA NINEL 20/20

Devolver

PIEZA_2_FREZA_KNLC.txt

```

$
N100 O0000 ( EJERCICIO 2 )
N110 ( CREATED ON 11-16-24 AT 11:46 AM )
N120 ( MCX FILE -
C:\USERS\KATHI\APPDATA\LOCAL\MICROSOFT\WINDOWS\INETCACHE\IE\FXV60LE2\PIEZA_2_FREZA_KNLC[1].MC
X-5 )
N130 ( NC FILE - C:\USERS\KATHI\ONEDRIVE\DOCUMENTOS\MY_MCAMK5\MILL\NC\EJERCICIO 2.NC )
N140 ( MATERIAL - ALUMINUM MM - 2024 )
N150 G21
N160 G0 G17 G40 G80 G90
N170 ( 8. BULL ENDMILL 1. RAD TOOL - 127 DIA. OFF. - 127 LEN. - 127 DIA - 8. )
N180 T127 M6
N190 A=0.
N200 G0 G90 S2387 M3 E1 X98.238 Y96.47
N210 H127 Z25.
N220 Z10.
N230 G1 Z-12.5 F238.7
N240 G3 X140.238 Y96.47 I21. J0. F477.4
N250 X98.238 Y96.47 I-21. J0.
N260 G0 Z25.
N270 X100.238
N280 Z10.
N290 G1 Z-12.5 F238.7
N300 G2 X138.238 Y96.47 I19. J0. F477.4

```

Archivos

Entregada el 16 nov a las 11:56

Ver historial

- PIEZA_1_FRESA_KNLC.txt
- PIEZA_2_FREZA_K...
- PIEZA 1 FRESA KNLC.MC...
- PIEZA 2 FRESA KNLC.MC...

Calificación

20/20

Mostrar todo

19°C Neblina

Buscar

ESP LAA

08:17 a. m. 20/12/2024

EXAMEN DE LA TERCERA UNIDAD

Cruz Juárez Alondra Jared

Unidad 3

Cruz Juárez Alondra Jared

Unidad 3

Unidad 3: Cambiar las reglas

1. ¿Qué es un nuevo modo de manufactura?
Es el sistema que dice a través de él que se puede hacer, se dice a través de los canales, para permitir diferentes productos.
2. ¿Qué significa una unidad de negocio?
Unidad de negocio: es una que se vende y que se produce.
3. ¿Por qué se creó el nuevo modo de manufactura?
Una forma de mejorar.
4. ¿Por qué se creó un nuevo modo?
Es una forma de mejorar, mejorar y cambiar el modo de hacer.
5. ¿Qué es un CRM?
Es la manufactura mejorada por computadora.
6. ¿Por qué se creó el nuevo modo de un CRM?
Es una forma de mejorar las herramientas administrativas.

