

Lista de cotejo de Reporte de Actividad Investigación

Nombre asignatura: Manufactura Flexible Asistido por Software

Tema: Máquinas de Control Numérico.

Unidad 2

Nombre de la actividad: Investigación sobre el análisis y diseño de piezas en máquinas de control numérico.

Nombre del alumno: Luis Javier Gómez Oliveros _____

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
1. Anexo se encuentra una portada	0-5	5
2. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> • Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor. • Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado. • Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad 	0-15	14
3. Anexo de conclusiones	0-5	5
4. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	4.5
Total Indicador:	30	28.5

Guía de observación para Presentación en PowerPoint

Nombre asignatura: Manufactura Flexible Asistido por Software

Tema: Máquinas de Control Numérico.

Nombre de la exposición: Explicación de los temas de la unidad.

Nombre del alumno o integrantes del equipo: Luis Javier Gómez Oliveros

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (30%)
5. Capacidad crítica y autocrítica del trabajo	0-5	5
6. Habilidad en el uso de TIC	0-7	1.5
7. Dominio del tema	0-7	6
8. Utilización de ejemplos acorde al tema explicado.	0-7	7
9. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-4	3
Total Indicador	30	28.5

Lista de cotejo de Reporte de la Practica

Nombre asignatura: Manufactura Flexible Asistido por Software

Tema: Máquinas de Control Numérico.

Unidad 2

Nombre de la actividad: Realizar diseño y maquinado de una pieza en la maquina CNC

Nombre del alumno: Luis Javier Gómez Oliveros

Nombre del docente: Dr. Guillermo Reyes Morales

Criterios	Indicador máximo por criterio	Indicador de alcance total (40%)
10. Anexo se encuentra una portada	0-5	5
11. Explica el procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad solicitada: <ul style="list-style-type: none"> • Respalda en 5 fuentes de información y hace cita del autor. • Conoce, identifica y analiza los temas correspondientes a la unidad para explicar el procedimiento utilizado para dar solución a lo solicitado. • Descripción satisfactoria al procedimiento de solución para llevar a cabo la actividad 	0-25	24
12. Anexo de conclusiones	0-5	5
13. Manejo e inclusión de referencias bibliográficas	0-5	4
Total Indicador:	40	38



**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN
ANDRÉS TUXTLA**



CARRERA:

División de Ingeniería Mecatrónica

DOCENTE:

Doc. Guillermo Reyes Morales

MATERIA:

Manufactura flexible asistida por software

ALUMNOS:

Jose Alfredo Toto Vergara
Alejandro Pava Catemaxca
Fernando Quino Cortez
Luis Javier Gomes Oliveros
Brando Coto Coto

UNIDAD 2:

Máquinas de Control Numérico

ACTIVIDAD:

Investigación.

Grupo:

711 "A" (séptimo semestre)

Periodo escolar:

Agosto 2024 - diciembre 2024

San Andrés Tuxtla, Ver, a 22 de septiembre de 2024



UNIDAD 2: MÁQUINAS DE CONTROL NUMÉRICO

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

MATERIA: MANUFACTURA FLEXIBLE

DOCENTE: DR. GUILLERMO REYES MORALES

PRESENTACION: UNIDAD 2:MÁQUINAS DE CONTROL NUMÉRICO

GRUPO: 711-A

PERÍODO ESCOLAR: SEPTIEMBRE 2024 - ENERO 2025

ALUMNOS:JOSÉ ALFREDO TOTO VERGARA
ALEJANDRO PAVA CATEMAXCA
FERNADO QUINO CORTEZ
BRANDO COTO COTO
LUIS JAVIER GOMEZ OLIVEROS



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA

Practica 1



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA

DIVISIÓN DE INGENIERÍA MECATRÓNICA

MATERIA:

Neumática e Hidráulica

PROFESOR:

Dr. Guillermo Reyes Morales

GRUPO:

711-A (Séptimo semestre)

PERIODO ESCOLAR:

Agosto 2024 - Diciembre 2024.

ACTIVIDAD:

Practica en maquina fresadora CNC.

ALUMNOS:

Brando Coto Coto
Luis Javier Gómez Oliveros
Alejandro Pava Catemaxca
Fernando Quino Cortez
José Alfredo Toto Vergara

LUGAR: San Andrés Tuxtla. Veracruz

FECHA: 22/10/24



8. Damos click en “cycle star” y comenzamos a visualizar como se mueve el husillo y se coloca listo para comenzar a fresar.



9. Esperamos el tiempo necesario hasta que nuestra maquina deje de funcionar y nuestra pieza haya sido realizada.

