

LISTA DE COTEJO PARA LINEA DE TIEMPO

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): AMBROS XOLO JOSÉ ANTONIO. DEMENEGHI MIRANDA REGINA. MALAGA FISCAL DIANA. MARTINEZ MARTINEZ CESAR. MELCHI COTA CINTHIA. MORALES ALFONSO ALMA.			
GRUPO:	505 A	CARRERA:	LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
			UNIDAD: 1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: PRODUCCIÓN
NOMBRE DEL DOCENTE: M.I.I. MA. DE LA CRUZ PORRAS ARIAS	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN		
PRODUCTO: LINEA DE TIEMPO	FECHA: 10/09/2024	PERIODO ESCOLAR: AGOSTO-DIC 2024

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	% OBTENIDO	OBSERVACIONES
5%	No presenta faltas ortográficas y tiene una correcta organización	5%	
8%	Tiene Veracidad de las fechas	8%	
8%	Tiene Profundidad y amplitud	8%	
5%	Presenta Fuentes Bibliográficas	5%	
4%	Entrega en tiempo y forma	4%	
30%	CALIFICACIÓN	30%	

30/30

LINEA DEL TIEMPO DE LA EVOLUCIÓN DE LA HISTORIA DE LA PRODUCCIÓN

INTEGRANTES:

- JOSE ANTONIO AMBROS XOLO
- REGINA DEMENEGHI MIRANDA
- CINTHIA YARELI MELCHI COTA
- ALMA GERALDINE MORALES ALFONSO
- CESAR MAURICIO MARTINEZ MARTINEZ
- DIANA GUADALUPE MALAGA FISCAL

GRUPO: 505-A

ASIGNATURA: PRODUCCIÓN

DOCENTE: MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS

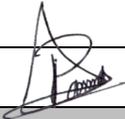
FECHA: 10/09/2024

Evolución de la historia de la producción



LISTA DE COTEJO PARA MAPA MENTAL

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): AMBROS XOLO JOSÉ ANTONIO			
GRUPO:	505 A	CARRERA:	LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
			UNIDAD: 1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: PRODUCCION
NOMBRE DEL DOCENTE: M.I.I. MA. DE LA CRUZ PORRAS ARIAS	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN		
PRODUCTO: MAPA MENTAL	FECHA: 11/09/2024	PERIODO ESCOLAR: AGOSTO- DIC 2024

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN			
Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.			

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2%	Presenta correcta presentación y organización	X		
4%	Presente imágenes o figura relacionadas con el tema	X		
4%	Presenta conectores	X		
3%	Empieza a partir de una palabra o concepto central	X		
3%	Presenta fuentes de información	X		
4%	Entrego en tiempo y forma	X		
20%	CALIFICACIÓN	20%		

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA**



LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN



MAPA MENTAL

NOMBRE: JOSÉ ANTONIO AMBROS XOLO

MATERIA: PRODUCCIÓN

DOCENTE: M.I.I MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS

MATRICULA: 221U0269

SEMESTRE: 5 GRUPO: 505-A

FECHA: 11/09/2024 PERIODO: AGO 24 – ENE 25



LISTA DE COTEJO PARA CUADRO COMPARATIVO

DATOS GENERALES			
Nombre del(a) alumno(a): AMBROS XOLO JOSÉ ANTONIO			
GRUPO:	505 A	CARRERA:	LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
			UNIDAD: 1

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA	NOMBRE DEL CURSO: PRODUCCIÓN
NOMBRE DEL DOCENTE: M.I.I. MA. DE LA CRUZ PORRAS ARIAS	FIRMA DEL DOCENTE 

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN

PRODUCTO: CUADRO COMPARATIVO	FECHA: 13/09/2024	PERIODO ESCOLAR: AGOSTO-DIC 2024
--	--------------------------	---

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Revisar las actividades que se solicitan y marque con una X en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" escriba indicaciones que puedan ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
4%	Presentación correcta y sin faltas ortográficas	X		
5%	Es la información indicada	X		
5%	Sintetiza información con precisión y la compara	X		
2%	Presenta fuentes de información	X		
4%	Entrega el Cuadro comparativo en tiempo y forma	X		
20%	CALIFICACIÓN	20%		

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE
SAN ANDRÉS TUXTLA**



LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN



CUADRO COMPARATIVO

NOMBRE: JOSÉ ANTONIO AMBROS XOLO

MATERIA: PRODUCCIÓN

DOCENTE: M.I.I MARIA DE LA CRUZ PORRAS ARIAS

MATRICULA: 221U0269

SEMESTRE: 5 GRUPO: 505-A

FECHA: 13/09/2024 PERIODO: AGO 24 – ENE 25

CUADRO COMPARATIVO DE LOS SISTEMAS DE PRODUCCIÓN

CLASIFICACIÓN	TIPOS	CONCEPTO	CARACTERÍSTICAS
Sistemas de Producción Tradicionales	Producción Artesanal	El sistema de producción que se utiliza cuando una empresa solo produce después de recibir un pedido o encargo de sus productos se llama producción por proyecto o bajo pedido.	<ul style="list-style-type: none"> • Ser diferentes unos de otros. • En muchos casos, ser personalizados para el cliente. • No ofrecer un descuento por producción en volumen, como ocurre en los sistemas de producción en masa o en serie.
	Producción en Masa	Introducida en la época de la industrialización, la producción en masa implica la fabricación de grandes cantidades de productos estandarizados, utilizando líneas de ensamble para maximizar la eficiencia.	<ul style="list-style-type: none"> • Una homogeneización similar a las de la producción de en serie. • Una rotación alta de los productos en el mercado. • Suelen incluir piezas individuales que deben ensamblarse mediante un proceso en cadena que funciona a partir de máquinas.
	Producción por Lotes	Es el sistema utilizado por empresas que producen una cantidad limitada de un tipo de producto cada vez. Esa cantidad limitada se denomina lote de producción. Cada lote de producción se calcula para atender a un determinado volumen de ventas previstos para un cierto periodo.	<ul style="list-style-type: none"> • La fábrica es capaz de producir productos con diferentes características. • Las máquinas se agrupan en baterías del mismo tipo. • Para cada lote de producción deben modificarse y adecuarse las máquinas y herramientas para atender a los diferentes productos.
	Producción en Serie	La producción en serie es similar a la producción en masa, pero con menor volumen. Los productos se fabrican en un flujo continuo, pero en cantidades más pequeñas que en la producción en masa.	<ul style="list-style-type: none"> • Mayor control sobre el proceso que en la producción en masa. • Se puede aplicar a productos con ligeras variaciones. • Mayor capacidad para adaptar la producción según la demanda.

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA		
ÁREA ACADÉMICA	DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA INDUSTRIAL	
NOMBRE DEL ALUMNO: José Antonio Ambros Xolo	GRUPO: 505 A	
MATERIA: PRODUCCIÓN	UNIDAD 1*	CARRERA: LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
PERIODO: AGOSTO DIC 2024	FECHA: 26/SEP/2024	CALIFICACIÓN: <u>65</u>

I.- CONTESTA CORRECTAMENTE CADA PREGUNTA: ----- Valor de 5% cada una

- ¿Qué diferencia tienen los sistemas de producción por lote con los sistemas de producción por proyecto? Menciona tres de cada una.
- Menciona los elementos que llevan los sistemas de Producción de forma general-
- Escribe dos similitudes de los sistemas de producción de manufactura y de los sistemas de producción de servicios.
- Menciona las cuatro escuelas de la administración moderna

II.- RELACIONAN AMBAS COLUMNAS, SEGÚN CORRESPONDA: ---Valor de 4% C/U

(540) Es la clasificación de los sistemas de producción básicos.	(508) Se refiere a un sistema dentro de una planta de fabricación u otra organización, por medio del cual se busca que los productos fabricados sean conformes con los parámetros específicos.
(544) El mantenimiento consiste	(564) Es aquella función que determina los límites o niveles que deben mantener las operaciones de la industria fabril en el futuro.
(529) Concepto de producción.	(590) Sistemas de producción de Manufactura y Sistemas de producción de Servicios.
(547) Concepto de Administración.	(532) Es el proceso específico por medio del cual los elementos se transforman en productos o servicios útiles.
(544) Concepto de sistema.	(578) Son Tierra, Trabajo, Capital y Energía.
(511) Control de calidad consiste	(511) Se emplea para designar las técnicas que aseguran la correcta utilización de edificios e instalaciones y el continuo funcionamiento de la maquinaria productiva.
(535) Compras consiste	(529) Es cualquier actividad que aprovecha los recursos y las materias primas para poder elaborar o fabricar bienes y servicios, que serán utilizados para satisfacer una necesidad.
(578) Son factores de producción.	(547) Es un proceso sistemático que consiste en el desarrollo de actividades de PLANEACION, ORGANIZACIÓN, INTEGRACION, DIRECCION y CONTROL para lograr los objetivos de una organización, a través de un adecuado manejo de los recursos existentes.
(532) Concepto de sistema de producción.	(524) Es un conjunto de partes o elementos organizados y relacionados que interactúan entre sí para lograr un objetivo.
(508) Planeación de la producción consiste	(555) Consistiría en cubrir (satisfacer) las necesidades de la empresa con elementos exteriores de la misma, "maximizando el valor del dinero invertido" (criterio económico).

III. CONTESTA SI ES FALSO O VERDADERO CADA ENUNCIADO: Valor de 4% cada una.

- Henry Gantt: Desarrollo gráfico para la programación de actividades. Verdadero
- Armand Feigenbaum: Desarrollo la administración por calidad total. Falso
- W. E. Deming: Aplica técnicas japonesas de calidad y productividad. Verdadero
- L. H. C. Tippett: Desarrollo el Muestreo del trabajo. Falso
- James Watt: Estudio la división del trabajo. Falso
- El Whitney: Desarrollo la manufactura con partes intercambiables. Falso
- Karl Benz: Desarrollo el primer coche con gasolina. Verdadero
- Frank y Lillian Gilberth: Trabajo la administración científica. Verdadero
- Ford Wilson Harris: Desarrollo fórmula para la administración de inventarios. Verdadero
- Mikel J. Harry Richard: Desarrollo la Metodología de procesos para la mejora. Verdadero

Handwritten signature

28
40

511

505

505

24
40

28
24
52
13
6

1. Sistema de Producción por Lote: Fabricación de productos por pequeños lotes, tiene una producción moderada, su costo es menor. *med*

• Sistema de Producción por proyecto: Fabrica un solo producto, tiene una producción especializada, tiene un mayor costo. *alto*

2. ~~Entrada, Proceso, Salida y Retroalimentación~~ *4/5*

3. ~~Son tangibles e intangibles~~
~~Buscan satisfacer una necesidad~~

- 4. - Escuela Mecanicista *4/5*
- Escuela del Proceso Administrativo
- Teoría Z
- Enfoque sistémico

13/20

07/07/2009