

# PORTAFOLIO DE EVIDENCIA DE INSTRUMENTACION

## HOJA DE VERIFICACION (PARTICIPACION)

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			ASIGNATURA: METODOS AVNZDOS DE INGENIERIA DE PRODUCTO	
NOMBRE DEL DOCENTE: BERNABÉ CONTRERAS CONTRERAS			FIRMA DEL DOCENTE:	
UNIDAD III,	FECHA: 30/11/2025	GRUPO: 501- A-B	PERIODO ESCOLAR: AGOS-DIC-25	
NOMBRE DEL ALUMNO	Morales Chagala Miguel			
INSTRUCCIONES				
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICAS CUMPLIR	CUMPLE SI NO		OBSERVACIONES
2%	UNA PARTICIPACIONES EN CLASE Y O TAREA	2%		
5%	DE 2 A 5 PARTICIPACIONES EN CLASE Y UNA TAREA CUMPLIDA	5%		
13%	DE 6 EN ADELANTE PARTICIPACIONES Y DOS O MAS TAREAS	13%		
<b>20%</b>		<b>20%</b>		

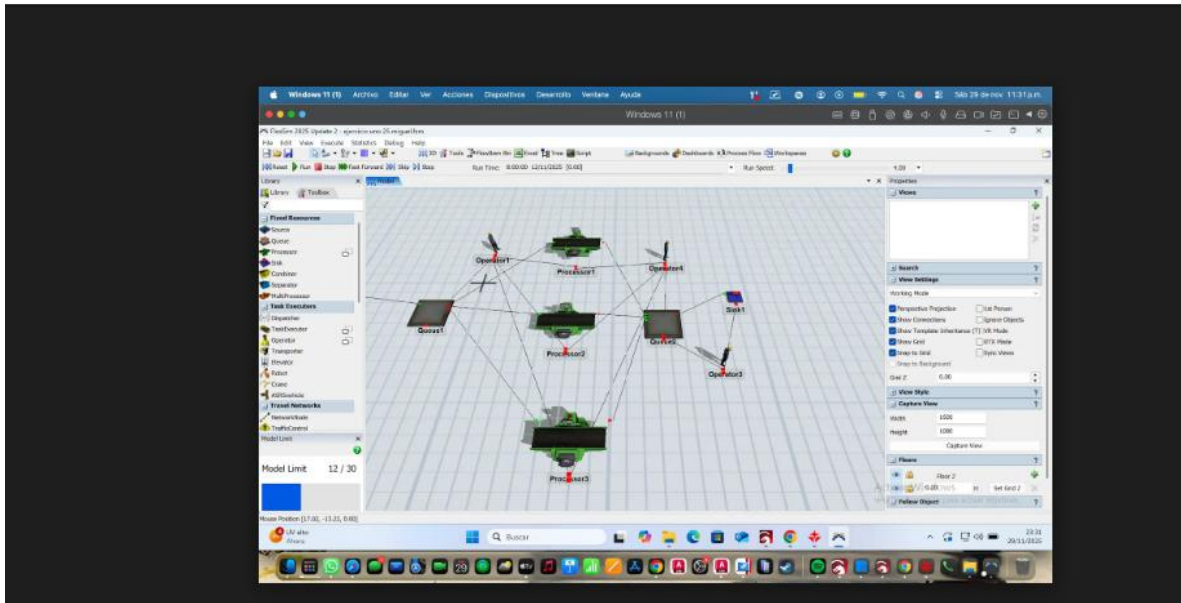
## EJERCICIOS DE CLASE



MIGUEL MORALES CHAGALA

20/20

Completada con retraso



## EJERCICIOS DE CLASE



MIGUEL MORALES CHAGALA

20/20

Completada con retraso



Devolver

Captura de pantalla 2025-11-30 a la(s) 12.06.58 a.m..png

Externos

The screenshot shows a network simulation software interface. The main window displays a 3D perspective view of a network topology. The topology consists of several interconnected devices, including routers, switches, and servers, represented by 3D models. The connections are shown as lines between the devices. The interface includes a menu bar at the top, a toolbar, and a sidebar on the left with various tool icons. The bottom of the window shows a Windows taskbar with various application icons.

Archivos

Entregada el 30 nov a las 0:11

[Ver historial](#)

- Captura de pantalla
- Captura de pantall...
- Captura de pantalla
- Captura de pantalla

Calificación

20/20

M

MIGUEL MORALES CHAGALA

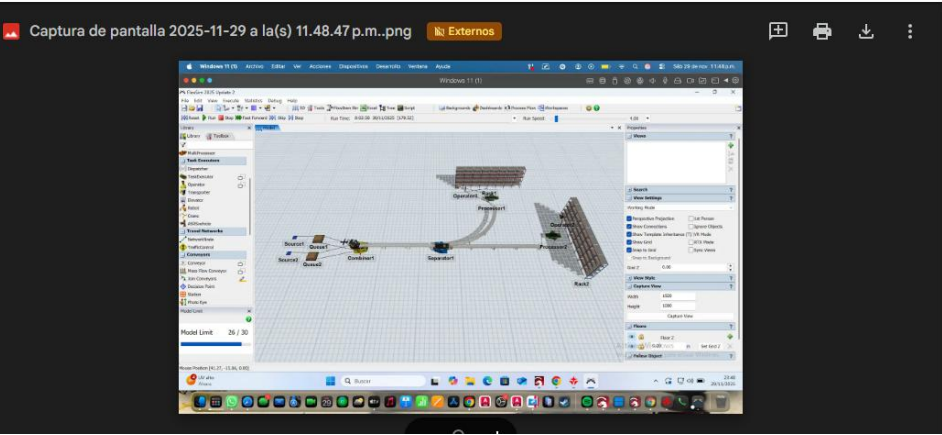
20/20

Completada con retraso

<

>

Devolver



Archivos

Entregada el 30 nov a las 0:11

Ver historial

Captura de pantalla 2

Captura de pantalla 2


Captura de pantalla 2

Captura de pantalla 2

Calificación

20/20

**LISTA DE COTEJO:  
EJERCICIOS**

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			ASIGNATURA: <b>MÉTODOS AVANZADOS DE INGENIERÍA DE PRODUCTOS</b>	
NOMBRE DEL DOCENTE : BERNABÉ CONTRERAS CONTRERAS			FIRMA DEL DOCENTE: 	
UNIDAD III,	FECHA: 30/11/2025	GRUPO: 601- <b>A</b>	PERIODO ESCOLAR: AGOS-DIC-25	
NOMBRE DEL ALUMNO	<b>Morales Chagala Miguel</b>			
INSTRUCCIONES				
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICAS CUMPLIR	CUMPLE SI      NO		OBSERVACIONES
5%	PRESENTACIÓN, ORDEN Y LIMPIEZA. LLEVA HOJA DE PRESENTACIÓN, ESTÁN ORDENADOS DE MANERA CORRECTA	5%		
5%	PUNTUALIDAD	5%		
10%	DESARROLLO	10%		
10%	conclusión	10%		
<b>30%</b>		<b>30%</b>		

• • •

30/30  
Sin entregar

< >

Devolver



## EXAMEN DE LA PRIMERA UNIDAD

Morales Chagala Miguel

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA  
AREA ACADEMICA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERIA INDUSTRIAL

Nombre del alumno: \_\_\_\_\_ Grupo: 801  
Materia: **METODOS AVANZADO DE INGENIERIA DE PRODUCTO** Unidad: **UNIDAD III**

Carrera: **INGENIERIA INDUSTRIAL**

Periodo: AGO-DIC-2025 Fecha: 03/12/2025 NOMBRE \_\_\_\_\_

### I.-RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO:

Realiza la simulación de la producción del jabón zote, este inicia con la llegada por un lado de la grasas y aceite y por otro camino la llegada de agua, haciendo dos colas sucesivamente para posteriormente pasar a un proceso de combinación de ambos productos (REACTOR) en esta área se demora 1800 seg, continuando pasan al área de SECADO donde se tarda 900 seg. De ahí pasan al área de EXTRUCCION donde se tarda 900 seg, posteriormente se traslada área de (CORTE) don se demora 1200 seg, y finalizando el proceso en EMPAQUETADO donde se demora 1400 seg y son llevados a un área de acomodamiento (RACK), cabe mencionar que para ser llevado al área de reactor se necesitan crear una ruta y subir los productos y se necesitan operarios y del empaquetado al acomodamiento una grúa.

Se debe contar con dos tipos de materia para tanto para aceite y grasas como para agua

Usar bandas desde el reactor hasta el corte y un robot desde la corte al empaquetado

Simula este proceso por 8 horas

Unidad: **UNIDAD III** Carrera: **INGENIERIA INDUSTRIAL**

Periodo: AGO-DIC-2025 Fecha: 03/12/2025 NOMBRE: \_\_\_\_\_

### I.-RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO:

### I.-RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO:

Realiza la simulación de la producción del jabón zote, este inicia con la llegada por un lado de la grasas y aceite y por otro camino la llegada de agua, haciendo dos colas sucesivamente para posteriormente pasar a un proceso de combinación de ambos productos (REACTOR) en esta área se demora 1800 seg, continuando pasan al área de SECADO donde se tarda 900 seg. De ahí pasan al área de EXTRUCCION donde se tarda 900 seg, posteriormente se traslada área de (CORTE) don se demora 1200 seg, y finalizando el proceso en EMPAQUETADO donde se demora 1400 seg y son llevados a un área de acomodamiento (RACK), cabe mencionar que para ser llevado al área de reactor se necesitan crear una ruta y subir los productos y se necesitan operarios y del empaquetado al acomodamiento una grúa.

Se debe contar con dos tipos de materia para tanto para aceite y grasas como para agua

Usar bandas desde el reactor hasta el corte y un robot desde la corte al empaquetado

