

# **PORAFOLIO DE EVIDENCIA DE INSTRUMENTACION**

## **HOJA DE VERIFICACION (PARTICIPACION)**

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			ASIGNATURA: METODOS AVNZDOS DE INGENIERIA DE PRODUCTO
NOMBRE DEL DOCENTE: BERNABÉ CONTRERAS CONTRERAS			FIRMA DEL DOCENTE:
UNIDAD III,	FECHA: 30/11/2025	GRUPO: 501- A-B	PERIODO ESCOLAR: AGOS-DIC-25
NOMBRE DEL ALUMNO	Morales Chagala Miguel		
INSTRUCCIONES			
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICAS CUMPLIR	CUMPLE SI      NO	OBSERVACIONES
2%	UNA PARTICIPACIONES EN CLASE Y O TAREA	2%	
5%	DE 2 A 5 PARTICIPACIONES EN CLASE Y UNA TAREA CUMPLIDA	5%	
13%	DE 6 EN ADELANTE PARTICIPACIONES Y DOS O MAS TAREAS	13%	
<b>20%</b>		<b>20%</b>	

## EJERCICIOS DE CLASE

A screenshot of a CAD application window titled "Windows 11 (I)" running on a Windows 11 desktop. The window displays a network diagram with various nodes and connections. On the left, a "Toolbox" panel lists components like "Fixed Resources", "Processor", "Memory", "Disk", "Network", "Power", "CPU", "GPU", "SSD", "Motherboard", "Motherboard", "Power", "CPU", "GPU", "SSD", "Motherboard", and "Motherboard". A "Model Limit" indicator shows "12 / 30". The main workspace shows a complex network of nodes, including "Processor1", "Processor2", "Processor3", "Processor4", "Disk1", "Disk2", "Disk3", "Disk4", "Disk5", and "Disk6", connected by lines representing data flow or dependencies. A "Properties" panel on the right shows settings for the selected node, including "Name: Processor1", "Type: Processor", "Status: Enabled", and "Notes: None". The status bar at the bottom indicates "Tarea 29 de 100x 11:31 am".

## EJERCICIOS DE CLASE

## EJERCICIOS DE CLASE



MIGUEL MORALES CHAGALA 20/20 Completada con retraso Devolver

Captura de pantalla 2025-11-29 a la(s) 11.48.47 p.m..png Externos

Archivos  
Entregada el 30 nov a las 0:11  
Ver historial

Captura de pantalla 2025-11-29 a la(s) 11.48.47 p.m..png Externos

Captura de pantalla 2025-11-29 a la(s) 11.48.47 p.m..png Externos

Captura de pantalla 2025-11-29 a la(s) 11.48.47 p.m..png Externos

Captura de pantalla 2025-11-29 a la(s) 11.48.47 p.m..png Externos

Calificación  
20/20

**LISTA DE COTEJO:**  
**EJERCICIOS**

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRÉS TUXTLA			ASIGNATURA: METODOS AVANZADOS DE INGENIERIA DE PRODUCTOS	
NOMBRE DEL DOCENTE : BERNABÉ CONTRERAS CONTRERAS			FIRMA DEL DOCENTE: 	
UNIDAD III,		FECHA: 30/11/2025	GRUPO: 601-A	
NOMBRE DEL ALUMNO		Morales Chagala Miguel		
INSTRUCCIONES				
VALOR DEL REACTIVO	CARACTERÍSTICAS CUMPLIR		CUMPLE SI      NO	OBSERVACIONE S
5%	PRESENTACIÓN, ORDEN Y LIMPIEZA. LLEVA HOJA DE PRESENTACIÓN, ESTÁN ORDENADOS DE MANERA CORRECTA		5%	
5%	PUNTUALIDAD		5%	
10%	DESARROLLO		10%	
10%	conclusión		10%	
<b>30%</b>			<b>30%</b>	

## ELEVADOR

MIGUEL MORALES CHAGALA 30/30 Sin entregar Devolver

Captura de pantalla 2025-12-01 a la(s) 9.26.40 p.m..png Externos

Archivos Ver historial Captura de pantalla

Calificación 30/30

Comentarios privados Añade un comentario

## **EXAMEN DE LA PRIMERA UNIDAD**

**Morales Chagala Miguel**

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA  
AREA ACADEMICA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERIA INDUSTRIAL

Nombre del alumno: \_\_\_\_\_ Grupo: 801  
Materia: **METODOS AVANZADO DE INGENIERIA DE PRODUCTO** Unidad: **UNIDAD III**

Carrera: **INGENIERIA INDUSTRIAL**

Periodo: AGO-DIC-2025 Fecha: 03/12/2025 NOMBRE\_\_\_\_\_

### **I.-RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO:**

Realiza la simulación de la producción del jabón zote, este inicia con la llegada por un lado de la grasas y aceite y por otro camino la llegada de agua, haciendo dos colas sucesivamente para posteriormente pasar a un proceso de combinación de ambos productos (REACTOR) en esta área se demora 1800 seg, continuando pasan al área de SECADO donde se tarda 900 seg. De ahí pasan al área de EXTRUCCION donde se tarda 900 seg, posteriormente se traslada área de (CORTE) don se demora 1200 seg, y finalizando el proceso en EMPAQUETADO donde se demora 1400 seg y son llevados a un área de acomodamiento (RACK), cabe mencionar que para ser llevado al área de reactor se necesitan crear una ruta y subir los productos y se necesitan operarios y del empaquetado al acomodamiento una grúa.

Se debe contar con dos tipos de materia para tanto para aceite y grasas como para agua

Usar bandas desde el reactor hasta el corte y un robot desde la corte al empaquetado

Simula este proceso por 8 horas

Unidad: **UNIDAD III** Carrera: **INGENIERIA INDUSTRIAL**

Periodo: AGO-DIC-2025 Fecha: 03/12/2025 NOMBRE\_\_\_\_\_

### **I.-RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO:**

### **I.-RESUELVE EL SIGUIENTE EJERCICIO:**

Realiza la simulación de la producción del jabón zote, este inicia con la llegada por un lado de la grasas y aceite y por otro camino la llegada de agua, haciendo dos colas sucesivamente para posteriormente pasar a un proceso de combinación de ambos productos (REACTOR) en esta área se demora 1800 seg, continuando pasan al área de SECADO donde se tarda 900 seg. De ahí pasan al área de EXTRUCCION donde se tarda 900 seg, posteriormente se traslada área de (CORTE) don se demora 1200 seg, y finalizando el proceso en EMPAQUETADO donde se demora 1400 seg y son llevados a un área de acomodamiento (RACK), cabe mencionar que para ser llevado al área de reactor se necesitan crear una ruta y subir los productos y se necesitan operarios y del empaquetado al acomodamiento una grúa.

Se debe contar con dos tipos de materia para tanto para aceite y grasas como para agua

Usar bandas desde el reactor hasta el corte y un robot desde la corte al empaquetado

