

EVIDENCIAS DE LA MATERIA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN II

CARRERA: INGENIERIA EN GESTIÓN EMPRESARIAL

SISTEMA: ESCOLARIZADO

UNIDAD: 3

DOCENTE: YARI DE LA LUZ ALFARO CARVAJAL

SEMESTRE: AGOSTO-DICIEMBRE 2025

UNIDAD 3

LISTA DE COTEJO PARA ACTIVIDAD LÚDICA:

SOPA DE LETRAS Y VÍDEOS

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE: SAN ANDRES TUXTLA		ASIGNATURA. GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN II			GRUPO. 707-B
NOMBRE DEL DOCENTE: ING. YARI DE LA LUZ ALFARO CARVAJAL		FECHA:			
NOMBRE DE (LOS) ALUMNO (S): MONTALVO GRACIA MIRANDA		UNIDAD No.3			
		TEMA: ACTIVIDAD LÚDICA, SOPA DE LETRAS Y VÍDEO.			
INSTRUCCIÓN					
<p>Revisar los documentos o actividades que se solicitan y marque en los apartados "SI" cuando la evidencia a evaluar se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" ocúpela cuando tenga que hacer comentarios referentes a lo observado.</p>					
VALOR DEL REACTIVO %PLANEADO	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE			OBSERVACIONES
		SI	NO	%REAL	
3	Incluye datos generales para ingresar a Educoplay: Nombre, Apellido o número de control.	SI			
4	Puntualidad en la realización de las actividades.	SI			
5	Cumplió con el tiempo establecido para realizar la sopa de letras.	SI			
5	Utilizo hasta 2 intentos para realizar la actividad de sopa de letras.	SI			
5	Localizo todas las palabras de la sopa de letras.	SI			
5	Integro la evidencia a la plataforma de acuerdo a lo indicado.	SI			
3	Incluyo como respuestas mayúsculas y minúsculas.	SI			
30%	Calificación.				

ACTIVIDAD INTEGRADA EN CLASSROOM

SOPA DE LETRAS

SOPA DE LETRAS, 10%



VIDEOS

VÍDEO 1, 10%



VIDEO 2, 10%



GUIA DE OBSERVACIÓN PARA EXPOSICIONES/EQUIPO

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE SAN ANDRES TUXTLA		ASIGNATURA: INNOVACIÓN EN LA GESTIÓN DE SERVICIOS		
NOMBRE DEL DOCENTE: ING. YARI DE LA LUZ ALFARO CARVAJAL		FECHA: _____ UNIDAD: 3 GRUPO: 707 B CARRERA: ING. GESTIÓN EMPRESARIAL		
DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN				
NOMBRE DE LOS ALUMNOS: MONTALVO GRACIA MIRANDA, ALEMAN PRIETO GENESIS MILAGROS, CAMPOS ALVAREZ ESTEFANIA, SEBA IXTEPAN ELIZABETH TEMA: EXPOSICIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE LOS EQUIPOS.				
VALOR DEL REACTIVO %	CARACTERÍSTICA A CUMPLIR (REACTIVO)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2	Puntualidad, Presentación y arreglo personal: para iniciar y concluir la exposición.	SI		
2	Ortografía (Mínimo de errores ortográficos) y Esquema de diapositiva. Colores y tamaño de letra apropiada. Sin saturar las diapositivas de texto.	SI		
6	Utiliza las diapositivas como apoyo, no lectura total.	SI		
6	Desarrollo del tema fundamentado y con una secuencia estructurada.	SI		
4	Organización de los integrantes del equipo.	SI		
6	Preparación de la exposición. Dominio del tema.	SI		
2	Entregan el resumen de los temas abordados por cada uno de los equipos.	SI		
2	Utiliza lenguaje técnico para su exposición. Habla con seguridad Expresión no verbal (gestos, miradas y lenguaje corporal).	SI		
30%	CALIFICACIÓN			

ACTIVIDAD INTEGRADA EN CLASSROOM

EXPOSICIONES

M MIRANDA MONTALVO GRACIA Entregado < >

PDF 5S Y SMED - EXPO.pdf Externos Abrir con Documentos de G...

INTEGRANTES:

- Miranda Montalvo Gracia
- Genesis Milagros Aleman Prieto
- Elizabeth Seba Ixtapan
- Estefania Campos Alvarez

Página 2 de 18 - +

GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN II

EXPOSICIONES

M MIRANDA MONTALVO GRACIA Entregado < >

PDF 5S Y SMED - EXPO.pdf Externos Abrir con Documentos de G...

**5S
Y
SMED**

Página 1 de 18 Sigue + continua que trabajan juntas para aumentar la eficiencia.

EXPOSICIONES

M MIRANDA MONTALVO GRACIA Entregado < >

PDF 5S Y SMED - EXPO.pdf Externos Abrir con Documentos de G...

DEFINICIÓN

SEIRI
CLASIFICAR Y EXCLUIR
Lo necesario de lo innecesario y deslocalizar lo innecesario.

SHITSUKE
MANTENER
Acomodarse a cumplir las normas y cumplir correctamente con las normas de los 5S. Formación de hábitos.

SEITON
ORDENAR
Crear un lugar organizado, donde se dispone de los recursos necesarios en el orden en que se necesita y en el momento que se requiere.

SEIKETSU
MANTENER
El ambiente de trabajo logrando mantenerlo limpiano y organizado.

SEISO
LIMPIEZA
Página 4 de 18

La metodología 5S es una herramienta de gestión originada en Japón que busca mejorar la productividad, la calidad y la seguridad en los lugares de trabajo a través del orden, la limpieza y la disciplina.

Su nombre proviene de cinco palabras japonesas que inician con la letra "S":

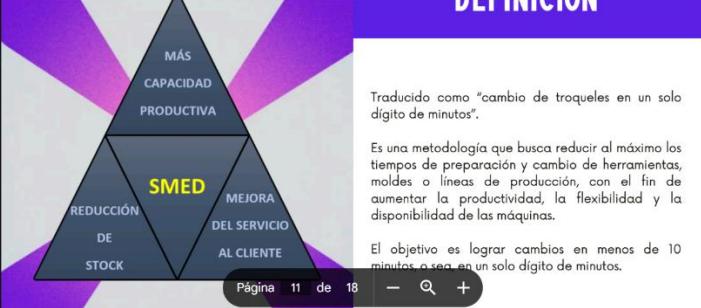
- Seiri (Clasificar)
- Seiton (Ordenar)
- Seiso (Limpieza)
- Seiketsu (Estandarizar)

EXPOSICIONES

M MIRANDA MONTALVO GRACIA Entregado < >

PDF SS Y SMED - EXPO.pdf Abrir con Documentos de G...

DEFINICIÓN



Traducido como "cambio de troqueles en un solo dígito de minutos".

Es una metodología que busca reducir al máximo los tiempos de preparación y cambio de herramientas, moldes o líneas de producción, con el fin de aumentar la productividad, la flexibilidad y la disponibilidad de las máquinas.

El objetivo es lograr cambios en menos de 10 minutos, o sea, en un solo dígito de minutos.

Página 11 de 18

EXAMEN UNIDAD 3, 20%

NOMBRE DE LOS ALUMNOS: **MONTALVO GRACIA MIRANDA, ALEMAN PRIETO GENESIS MILAGROS, CAMPOS ALVAREZ ESTEFANIA, SEBA IXTEPAN ELIZABETH**

M MIRANDA MONTALVO GRACIA Entregado < >

PDF CUADRO COMPA ... EQUIPO-1.pdf Abrir con Documentos de G...

I.I. Yari de la Luz Alfaro Carvajal
Docente

Miranda Montalvo Gracia
Génesis Milagros Aleman Prieto
Estefanía Campos Alvarez
Elizabeth Seba Ixtépan
Integrantes

Ingeniería en Gestión Empresarial
Carrera

Página 1 de 707-B

M MIRANDA MONTALVO GRACIA Entregado < >

PDF CUADRO COMPA ... EQUIPO-1.pdf Abrir con Documentos de G...

Sistema				
Lean Manufacturing	Filosofía de gestión enfocada en eliminar desperdicios y optimizar los procesos para ofrecer mayor valor al cliente.	Mejorar la eficiencia productiva, reduciendo tiempos, costos y errores.	<ul style="list-style-type: none">Busca la mejora continua.Requiere participación de todo el personal.Enfatiza el trabajo estandarizado y la calidad.	Se aplica en toda la cadena de producción, desde el diseño hasta la entrega del producto o servicio.
5'S	Método que promueve el orden, la limpieza, la seguridad y la disciplina en el trabajo.	Crear un ambiente laboral eficiente, seguro y organizado.	<ul style="list-style-type: none">Deriva de las 5S japonesas.Afade seguridad, ahorro, compromiso y moral.Promueve hábitos responsables.	Se usa en áreas de trabajo, almacenes y talleres para mejorar la productividad y seguridad.
SMED	Técnica para reducir los tiempos de cambio de herramientas o preparación de máquinas.	Disminuir los tiempos muertos y aumentar la flexibilidad.	<ul style="list-style-type: none">Separar actividades internas y externas.Utilizar herramientas y maquinaria más versátiles.	Se aplica en procesos industriales con cambios frecuentes de piezas o moldes.

Página 2 de 4

